

公司代码：688638

公司简称：誉辰智能

深圳市誉辰智能装备股份有限公司
2023 年年度报告摘要

第一节 重要提示

1 本年度报告摘要来自年度报告全文，为全面了解本公司的经营成果、财务状况及未来发展规划，投资者应当到上海证券交易所网站 <http://www.sse.com.cn/>网站仔细阅读年度报告全文。

2 重大风险提示

公司已在本报告中描述可能存在的风险，敬请查阅“第三节管理层讨论与分析”部分之“四、风险因素”部分的内容，请投资者注意投资风险。

3 本公司董事会、监事会及董事、监事、高级管理人员保证年度报告内容的真实性、准确性、完整性，不存在虚假记载、误导性陈述或重大遗漏，并承担个别和连带的法律责任。

4 公司全体董事出席董事会会议。

5 大华会计师事务所（特殊普通合伙）为本公司出具了标准无保留意见的审计报告。

6 公司上市时未盈利且尚未实现盈利

是 否

7 董事会决议通过的本报告期利润分配预案或公积金转增股本预案

1、公司拟向全体股东每 10 股派发现金红利 1.4 元（含税）。截至 2024 年 3 月 31 日，公司总股本 40,000,000 股，此次计算合计拟派发现金红利 5,600,000 元（含税）。本年度公司拟派发现金红利占合并报表中归属于上市公司普通股股东的净利润的比率为 9.98%。

2、公司拟以资本公积向全体股东每 10 股转增 4 股。截至 2024 年 3 月 31 日，公司总股本 40,000,000 股。本方案实施完毕后，公司总股本由 40,000,000 股变更为 56,000,000 股（实际以中国证券登记结算有限责任公司计算登记为准）。

公司 2023 年度利润分配及资本公积转增股本方案已经公司第一届董事会第十七次会议和第一届监事会第十二次会议审议，尚需提交股东大会审议。

8 是否存在公司治理特殊安排等重要事项

适用 不适用

第二节 公司基本情况

1 公司简介

公司股票简况

√适用 □不适用

公司股票简况				
股票种类	股票上市交易所及板块	股票简称	股票代码	变更前股票简称
人民币普通股（A股）	上海证券交易所科创板	誉辰智能	688638	不适用

公司存托凭证简况

□适用 √不适用

联系人和联系方式

联系人和联系方式	董事会秘书（信息披露境内代表）	证券事务代表
姓名	叶宇凌	李玲
办公地址	深圳市宝安区宝安大道4018号华丰国际商务大厦17楼	深圳市宝安区宝安大道4018号华丰国际商务大厦17楼
电话	0755-23076753	0755-23076753
电子信箱	info@utimes.cn	info@utimes.cn

2 报告期公司主要业务简介

（一）主要业务、主要产品或服务情况

1、主要业务

公司主营业务为非标自动化智能装配设备、测试设备的研发、生产和销售。公司主要产品为锂离子电池智能装备与消费电子类智能制造设备，可广泛运用于新能源、汽车电子、消费电子、建筑、医疗等多领域产品的智能生产制造，是实现生产自动化、智能化和高效化的关键装备。

报告期内，公司主营业务未发生重大变化。

2、主要产品

在锂离子电池智能装备方面，公司主要产品包括包膜设备、注液设备、氮检设备、开卷炉设备、热压整形设备、包 Mylar 设备、入壳设备等。

在消费电子类智能制造设备方面，公司主要产品包括咖啡机检测线、香水喷发器组装线、剃须刀自动组装设备、光伏组件装配机等。



除此之外，建筑机器人、医疗机器人实现小批量出货。

（1）锂电池制造设备





公司锂离子电池制造工艺中的十一段工艺，对应着十三款锂离子电池制造设备产品，公司主要产品展示如下表所示：

序号	工艺环节	设备名称	产品图片	产品用途和主要性能指标
1	极片处理	开卷炉设备		用途：对涂布后极片进行去应力处理，同时去除残留溶剂。 性能指标：极片处理速度：最大100M/min。 收放卷直径：最大800mm。
2	热压整形	热压整形设备		用途：对卷绕/叠片后的卷芯均匀加热/加压实现电芯定型，同时对卷芯进行Hi-pot测试。 功能：具备自动绑定物料信息并上传至MES系统的功能。 性能指标：生产效率：48PPM。
3	配对	配对设备		用途：将多枚卷芯按照工艺要求配对绑扎，按照工艺规定要求输出成组卷芯。 功能：①极耳方向、错位自动检测与自动贴胶；②自动绑定物料信息并上传至MES系统。性能指标：生产效率：24PPM。
4	包Mylar	包Mylar设备		用途：对配对成组后电芯进行Mylar包覆处理，达到绝缘目的。 功能：具备底托片熔接、Mylar与支架熔接、熔点检测、侧面贴胶等功能。自动绑定物料信息并上传至MES系统。 性能指标：生产效率：24PPM。
5	入壳	入壳设备		用途：将包覆Mylar后的卷芯压入铝壳中并完成顶盖激光预焊接。 功能：①壳体与卷芯清洁、入壳压力测控、顶盖位置测控、Hi-pot测试；②自动绑定物料信息并上传至MES系统。 性能指标：生产效率：24PPM。

6	氦检	正压氦检机		用途：对顶盖焊接后的电芯进行气密性检测，采用正压氦检方式在真空腔内完成检测。 功能：自动绑定物料信息并上传至MES系统。 性能指标：生产效率：48PPM。
7		负压氦检机		用途：对密封钉焊接后的电芯进行气密性检测，采用负压氦检方式在真空腔内完成检测。 功能：自动绑定物料信息并上传至MES系统。 性能指标：生产效率：48PPM。
8	注液	一次注液机		用途：按照产品工艺要求将定量电解液注入电芯，采用正负压（等压）交替注液方式，有效提升注液效率。 功能：①自动称重、Hi-pot测试和自动入化成钉；②自动绑定物料信息并上传至MES系统。 性能指标：生产效率：24PPM。
9		二次注液机 (补液机)		用途：对化成后的电芯进行二次注液（补液）。 功能：①自动称重、注液孔清洁、氦气填充、自动入密封胶钉、胶钉高度检测；②自动绑定物料信息并上传至MES系统。 性能指标：生产效率：24PPM。
10	出入盘	自动出入盘机		用途：自动完成电芯在周转料盘中上下料动作，周转料盘可自动流转。 功能：自动绑定物料信息并上传至MES系统。 性能指标：生产效率：8Unit/min。
11	入化成钉	自动入化成钉机		用途：采用CCD机器视觉手段辨识孔位，通过伺服系统实现多枚电芯的精确定位，实现化成钉拔（插）与收集的过程。 功能：自动绑定物料信息并上传至MES系统。性能指标：生产效率：8Unit/min。

12	清洗	清洗设备		用途：采用溶剂对电芯外壳残留电解液、污渍进行清洗烘干。 功能：①溶剂分离回收功能，回收率达95%；②自动绑定物料信息并上传至MES系统。 性能指标：生产效率：48PPM。
13	包膜	包膜设备		用途：对电芯外表面进行绝缘包覆处理。 功能：①电芯清洁、尺寸测量、绝缘测试、贴胶、DMC打码；②自动绑定物料信息并上传至MES系统。 性能指标：生产效率：40PPM。

(2) 其他领域制造设备

序号	设备名称	产品图片	产品用途和主要性能指标
1	咖啡机检测线		用途：在动态情况下实现全自动精确测量咖啡机水流量、管路压力、杯量、冷热水温度、功率等参数，并对整机杯量进行校准。 功能：与客户MES系统对接。 性能指标：生产效率：>60pcs/h。
2	香水喷发器组装线		用途：全自动完成零部件分拣、装配，并精确测量香水喷发器整机工作参数，确保产品一致性。 功能：分选、刻码、贴标。 性能指标：生产效率：1200pcs/h
3	剃须刀自动组装设备		用途：完成零部件分拣、刀头组件及驱动单元全自动组装，测试成品转速、噪音等参数。功能：分选、刻码、贴标、蓝牙测试。 性能指标：生产效率：1200pcs/h
4	光伏组件装配机		用途：对光伏瓦片进行覆膜及封装。 功能：光伏瓦片自动上下料。 性能指标：生产效率：3PPM/min；

(二) 主要经营模式

1、盈利模式

公司专注于锂离子电池智能制造装备的研发、生产和销售，目前已建立覆盖研发、生产和销售为一体的完整业务模式。公司依据对产品的前期研发投入、生产成本等因素制定产品价格，通过向客户销售智能制造装备、配件及提供升级改造服务实现盈利。

2、采购模式

公司已建立采购管理制度，对采购管理关键环节进行风险控制，并对物料采购、订单管理、采购计划制定等进行了规范化管理，由采购部会同生产部、仓储部、品质部等部门，参与需求拟定、物料采购、来料控制及领用等

公司对外采购主要可分为原料采购、劳务服务两种类型，具体如下：

(1) 原材料采购

公司采购的原材料可分为标准件与非标件。标准件如电气控制元件、传动元件、气动元件和电机马达等，由采购部向生产厂家或其代理商直接采购。非标件如定制机架、机罩、加工零部件等，由公司提供技术图纸或者规格要求，供应商按照要求生产

(2) 劳务服务采购

公司采购的劳务服务包括劳务外包、劳务派遣和装配外包，且以劳务外包为主，劳务服务采购主要是为应对生产中出现的临时性、紧急性用工需求。劳务外包模式下，公司根据项目的工期、人员的配置情况，将部分项目中的非核心工序外包给劳务公司，核心工作仍由公司独立完成，公司劳务外包的岗位主要为安装和调试工序的装配电工和钳工；劳务派遣模式下，公司与劳务派遣单位签订劳务派遣协议，劳务派遣单位将劳务派遣员工外派至公司工作，公司劳务派遣用工主要从事设备安装环节普通工人工作，属于非核心环节、临时性、辅助性的岗位。劳务外包和劳务派遣供应商按照当月实际提供的人员总工时和单位工时价格与公司进行结算；装配外包模式下，公司将某一产品的部分模组外包给供应商，供应商进行装配与调试，公司按照技术约定进行验收，验收后双方按照约定的合同总价进行结算。

(3) 生产模式

公司产品为非标自动化设备，需要根据客户生产工艺需求进行设计和生产，所以公司的生产计划根据销售订单确定，基本按照“以销定产”模式进行生产。收到客户订单后，公司首先需要根据客户需求进行产品的结构与工艺设计，并输出物料清单指导采购部进行原材料采购，采购部按照物料清单安排物料采购，并向生产部传递物料交期；生产部根据物料交期与客户订单交期情况进行排产，物料基本齐备后，生产部根据公司制定的生产工艺文件对产品进行组装生产，品质部

对过程异常及过程质量进行监控,确保产品按质按量完成;产品组装调试完毕后进行内部验收,并出具内部验收报告。对于具备特殊工艺需求的设备,会邀请客户到现场参与内部验收,验收通过后安排物流将产品运输至客户场地并进一步在客户现场调试至满足客户的生产需求。

公司的主要生产环节涉及结构与工艺设计、原材料采购、装配和调试。在结构与工艺设计阶段,公司基于核心技术将客户需求进行分解,并转化为详尽的机械设计图、电气线路图、PLC 软件程序、生产工艺文件等,上述文件作为公司生产环节中的纲领性文件,用以指导后续原材料采购环节中的标准件选型与非标件加工、以及生产过程中的装配与调试,最终形成稳定可靠的产品并向客户交付。

3、研发模式

公司有八个研发部门、工程工艺部及软件部。其中研发部为产品开发部门,根据设备开发的重点不同,负责新产品的开发与设计;工程工艺部主要负责对新工艺设备进行工程化;软件部负责设备相关软件的开发与适配。公司研发分工明确,为公司产品高效、快速研发提供坚实基础。公司坚持自主创新,以技术开发为基础,以成果转化和产品开发为重点,以高质量、高产能、多规格、多功能为研发方向,保障研发项目资金的投入,积极开展技术创新活动。公司以市场需求为导向,以新产品开发和订单产品设计开发为主,依据公司管理制度从市场调研、新技术可行性研究、项目立项、技术方案设计、评估、验证以及项目结题报告,明确各阶段的开发要求和要点,逐步展开研发工作。

4、销售模式

(1) 模式和流程

公司主要向客户销售锂离子电池制造设备,销售模式全部为直销模式。受客户自身产品类型、产品工艺、生产需求的影响,该类产品专用性强,属于非标设备,一般为客户根据自身工艺与生产需要向公司定制。

客户直接与公司签订合同,公司按照合同要求进行设备开发、原料采购、生产组装等,公司内部验收后在约定日期内将产品运至客户处,并安排人员调试,确保正常使用至客户验收。

(2) 定价方式和结算方式

公司主要客户的设备类订单通过参与招投标方式获取并定价,配件、增值及服务类订单主要是客户在已有设备销售的后续需求,主要通过商务谈判方式定价。

(三) 所处行业情况

1. 行业的发展阶段、基本特点、主要技术门槛

1、公司所属行业

根据中国证监会颁布的《上市公司行业分类指引》（2012年修订），公司所属行业为专用设备制造业（代码 C35）；根据《国民经济行业分类》（GB/T4754-2017），公司所属行业为专用设备制造业（C35）中的电子元器件与机电组件设备制造（代码 3563）中的锂离子电池等电子元器件与机电组件的设备的制造；根据国家统计局发布的《战略性新兴产业分类（2018）》，公司产品所属领域为新能源汽车产业之新能源汽车储能装置制造（5.2.2）；根据国家发展改革委公布的《战略性新兴产业重点产品和服务指导目录》（2016版），公司产品所属领域为“5、新能源汽车产业”之“5.3.1 电池生产装备”。

2、行业技术水平、主要技术门槛

（1）关键设备技术参数接近国际标准

过去十余年，我国智能制造装备行业经历了快速增长阶段，作为公司主要设备所处的锂离子电池制造装备领域，关键设备技术参数已接近国际标准。根据国家工信部发布《锂离子电池综合标准化体系建设指南（2023版）》显示，在产业界共同努力下，我国已发展成为全球最大的锂离子电池生产国，建成了从上游关键材料到电芯制造、电池组装、设备制造的完备体系。到2028年，锂离子电池标准的技术水平达到国际先进水平，基本实现产业基础通用标准和重点产品标准全覆盖。

（2）技术要求从“专机”到“整线化”

近几年，我国国产锂电专机已经达到世界领先水平，单个环节专机生产商的市场集中度较高，厂商在自己优势领域的份额较为稳定。未来，锂电设备厂商发展趋势是从专机到整线化，需要积极开拓锂电其他生产环节的设备以形成较强的整线集成能力。

（3）行业技术门槛提高

锂电池设备制造行业是技术密集型行业，融合运用了机械工程、光学工程、控制科学与工程、材料科学、电子电气、工艺设计等多学科知识，具有高度的复杂性和系统性，对研发、设计、制造能力有较高的技术要求，需要设备制造企业充分掌握上述技术，并具备综合应用的能力。

同时，锂电池下游产品具有技术发展快、更新频率高的特点，市场和客户不断对锂电池设备提出新的要求。同一客户不同生产线的设备要求也不同，这就要求设备供应商能对锂电池生产工艺十分的了解，理解和掌握客户生产线的参数，能够在短时间内根据客户需要确定工艺参数、进行快速试制，并最终提供成熟可靠的自动化设备；

锂电池技术在快速发展中，设备一体化、整线化趋势显著，设备厂商需持续对设备进行迭代

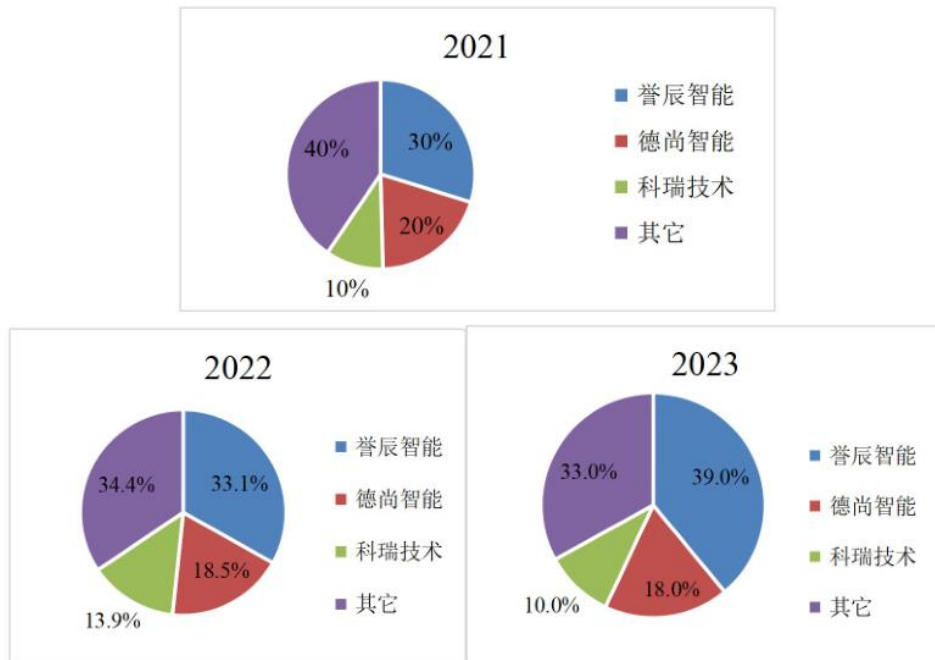
升级并延伸产品类别，扩大竞争优势。随着锂电生产工艺对精细化、稳定性的要求越高，锂电设备制造商为了满足下游需求，对其自身生产过程一体化、自动化、技术标准稳定化也越来越高。

2. 公司所处的行业地位分析及其变化情况

公司深耕非标自动化设备领域，为国家高新技术企业，专精特新企业。根据市场需求，公司报告期内的主要产能集中在锂电设备领域，包括锂电池包膜设备、注液设备、氦检设备等 13 款产品，其中包膜设备为公司的核心产品。

根据高工产研锂电研究所（GGII）数据显示，2023 年度，包膜设备市场呈现集中度较高，与头部企业绑定较深的行业特性，除本公司外，设备制造商主要为德尚智能、欧米加、科瑞技术、兴禾股份、泽诚自动化、嘉拓智能等，CR3 达 63%。根据高工产研锂电研究所数据显示，公司蝉联锂电池包蓝膜设备领域市场占有率第一，占有比例逐年提升，领先优势不断扩大，2023 年市占比达 39%。

2022-2023 年中国锂电包蓝膜设备行业竞争格局（%）



备注：市场格局按企业销售入口径

数据来源：高工产研锂电研究所（GGII），2024 年 4 月

报告期内，除锂电设备外，公司建筑机器人、医疗机器人实现小批量出货，并新拓展了国内 ICT 龙头企业及家电龙头企业的合作。未来，公司将持续聚焦主业，保持核心业务的行业领先优势，

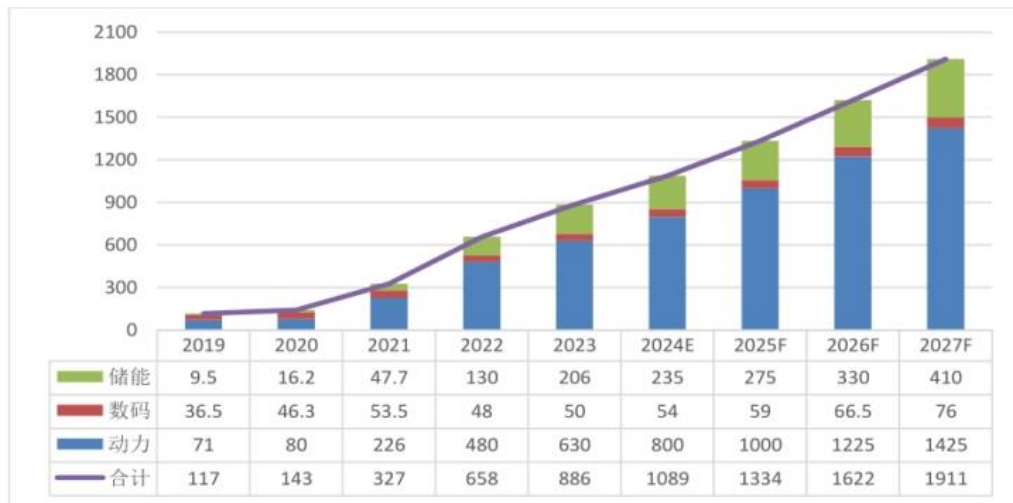
提升其他锂电设备的市场占有率，同时凭借非标自动化行业丰富的技术积累，在多领域进行业务拓展，积极寻求新的业务增长点。

3. 报告期内新技术、新产业、新业态、新模式的发展情况和未来发展趋势

(1) 中国锂电池行业情况

据高工产研锂电研究所（GGII）数据显示，受动力及储能电池市场带动，2023年中国锂电池市场出货量886GWh，同比增长34.7%，主要原因：1）2023年中国新能源汽车产量958.7万辆，同比增长35.8%；2）海外新能源汽车产量超560万辆，带动国内动力电池出口增加；3）储能电池受海外市场带动，出货量为206GWh，同比增长58.5%。GGII预计2023-2027年中国锂电池市场年复合增长率将达到21.2%，2027年中国锂电池出货量将达到1911GWh。

2019-2027年中国锂电池出货量及预测（GWh）



备注：数码电池涵盖CE聚合物电池、电动工具用电池以及锂电轻型车用电池等

数据来源：高工产研锂电研究所（GGII），2024年2月

(2) 全球锂电行业产能情况

①国内市场

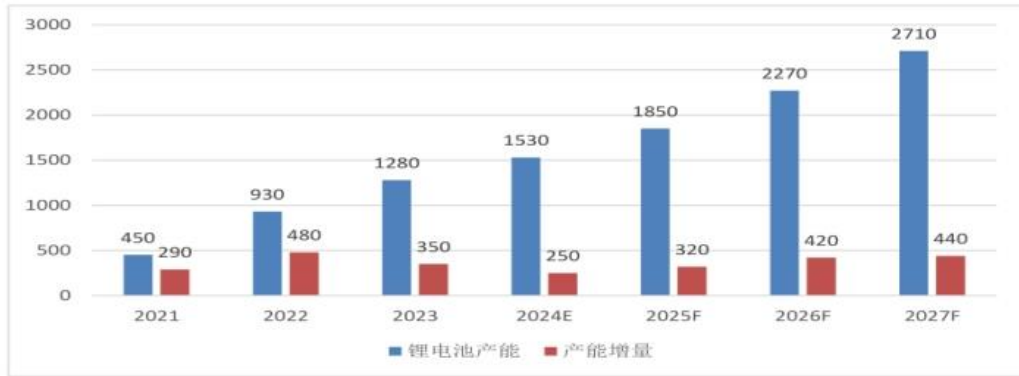
高工产研锂电研究所（GGII）数据显示，2023年中国锂电池市场对应的产能达1280GWh，当年新增产能350GWh。高工产研锂电研究所（GGII）预计2024年中国锂电池市场的新增产能将在2023年的基础上进一步减少，主要是国内部分电池企业新建项目出现延缓或暂停，导致国内锂电池行业新增产能规模出现下降。预计2026年国内的锂电池产能建设将重新进入增长期（同时无效的低端产能将逐渐被出清）。

锂电池生产设备的技术更新伴随着锂电池技术工艺的进步而变化。综合来看，新的产线经过

3-4 年的使用后，在产线参数、生产效率等方面往往难以跟上最新的生产技术工艺。为更好地适应新的生产工艺配套，企业往往需要对已有的旧产线进行技术改造与产线升级。

结合企业的新增产能以及原有产能的迭代更新判断，预计到 2027 年中国锂电池产能将达 2710GWh。

2021-2027 年中国锂电池产能及预测 (GWh)



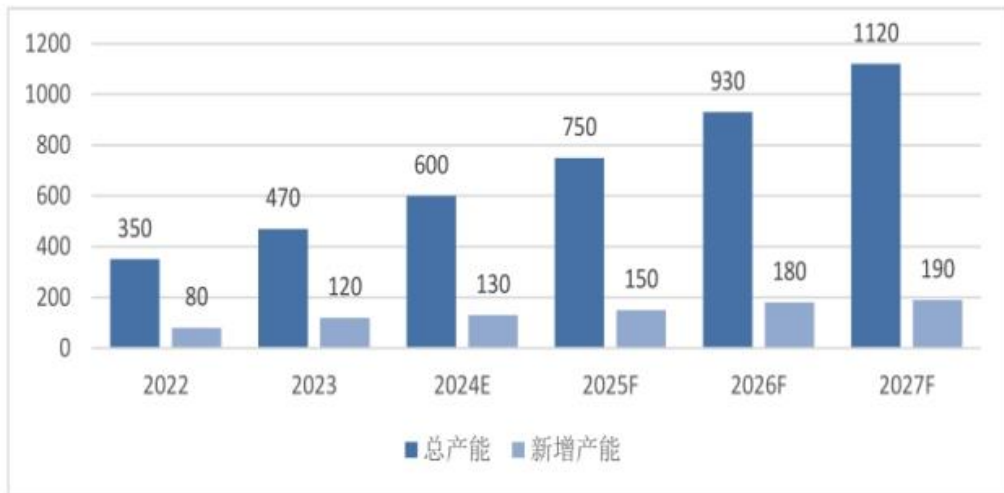
备注：1) 以实际落地产能计，含钠电、固态以及主机厂自建产能；2) 含国内电池企业海外建厂产能；3) 总产能考虑老产线技改提速、产能出清情况

数据来源：高工产研锂电研究所 (GGII)，2024 年 2 月

②海外市场

“锂电出海”是 2023 年度的行业热词，报告期内产业链各环节企业纷纷赴海外考察，以东南亚、非洲、东欧及南美(含中美洲)等区域为主，但受限于政治、文化等不同因素，真正落地的企业很少，多数仍处于市场调研阶段。随着国内市场竞争的加剧，GGII 预计 2024 年将成为国内锂电池产业链企业海外集中“落地年”。高工产研锂电研究所 (GGII) 数据显示，2023 年海外锂电池市场新增落地产能 (包括日韩、欧美、东南亚等国家和地区) 为 120GWh。预计到 2027 年，海外锂电池市场新增落地产能将达 190GWh，对应的 2027 年海外锂电设备市场需求将达 590 亿元。

2022-2027 年海外锂电池产能及预测 (GWh)



备注：以实际落地产能计，含（半）固态电池

数据来源：高工产研锂电研究所（GGII），2024年3月

（3）锂电池向半固态、固态方向快速发展

随着锂电池产业技术的不断革新，锂电池向能量密度更高、充电更快、更加安全性的半固态、固态方向持续发展。据高工产研锂电研究所（GGII）不完全统计，2023年国内共有15个固态电池项目扩产（包括公告、签约、开工等），公布投资总额超千亿元，其中百亿项目有8个，占比超一半。

企业	时间	地点	项目名称	规划产能 (GWh)	投资金额 (亿元)
赣锋锂电	公告：2023/1/19	重庆涪陵	年产24GWh动力电池(产品规划包括磷酸铁锂电池、三元锂电和固态电池、BMS电源管理系统开发、电池研发及测试中心等)和年产10GWh电池PACK装配生产线及相关配套	24	100
清陶能源	签约：2023/2/14	四川成都	清陶能源动力固态电池储能产业基地	15	100
领新新能源	签约：2023/6/29	重庆长寿	大容量凝胶聚合物固态电池的项目	20	106
卫蓝新能源	开工：2023/7/4	浙江湖州	卫蓝新能源湖州基地二期项目	20	109
江西巨电	开工：2023/8/8	江西赣州	固态锂电池及PACK	10	100

			制造生产		
昊威新能源	公告：2023/9/22	重庆潼南	固态方形钠离子电池生产线项目	30	100
山东金启航	公告：2023/11/2	山东德州乐陵	固态电池乐陵生产基地项	20	116
恒余能源	备案通过， 2023/12/18	广东东莞	固态电池项目	20	100
其他				27	213

数据来源：高工产研锂电研究所（GGII）

3 公司主要会计数据和财务指标

3.1 近3年的主要会计数据和财务指标

单位：元 币种：人民币

	2023年	2022年		本年比上年 增减(%)	2021年
		调整后	调整前		
总资产	2,054,302,230.55	1,797,622,204.41	1,795,127,689.96	14.28	1,107,145,057.06
归属于上市公司股东的净资产	1,118,880,715.65	302,784,951.81	302,811,204.31	269.53	222,027,134.96
营业收入	1,118,705,669.45	714,031,469.37	714,031,469.37	56.67	373,339,655.95
归属于上市公司股东的净利润	56,137,738.70	75,612,101.96	75,638,354.46	-25.76	54,231,010.52
归属于上市公司股东的扣除非经常性损益的净利润	42,023,028.81	65,638,772.16	65,665,024.66	-35.98	52,148,684.30
经营活动产生的现金流量净额	-213,127,129.78	19,324,052.92	19,324,052.92	-1,202.91	29,027,618.40
加权平均净资产收益率(%)	8.72	28.81	28.82	减少20.09个百分点	58.88
基本每股收益(元/股)	1.64	2.52	2.52	-34.92	1.84
稀释每股收益(元/股)	1.64	2.52	2.52	-34.92	1.84
研发投入占营业收入的比例(%)	5.06	6.13	6.13	减少1.07个百分点	6.44

3.2 报告期分季度的主要会计数据

单位：元 币种：人民币

	第一季度 (1-3 月份)	第二季度 (4-6 月份)	第三季度 (7-9 月份)	第四季度 (10-12 月份)
营业收入	157,670,435.57	395,992,880.32	268,625,175.39	296,417,178.17
归属于上市公司股东的净利润	-3,636,060.19	38,102,086.77	6,428,573.44	15,243,138.68
归属于上市公司股东的扣除非经常性损益后的净利润	-5,603,282.30	36,385,596.20	5,083,607.58	6,157,107.33
经营活动产生的现金流量净额	14,242,070.97	-7,220,983.77	-101,263,495.13	-118,884,721.85

季度数据与已披露定期报告数据差异说明

适用 不适用

4 股东情况

4.1 普通股股东总数、表决权恢复的优先股股东总数和持有特别表决权股份的股东总数及前 10 名股东情况

单位：股

截至报告期末普通股股东总数(户)	10,444							
年度报告披露日前上一月末的普通股股东总数(户)	6,087							
截至报告期末表决权恢复的优先股股东总数(户)	0							
年度报告披露日前上一月末表决权恢复的优先股股东总数(户)	0							
截至报告期末持有特别表决权股份的股东总数(户)	0							
年度报告披露日前上一月末持有特别表决权股份的股东总数(户)	0							
前十名股东持股情况								
股东名称 (全称)	报告期内 增减	期末持股 数量	比例 (%)	持有有限 售条件股 份数量	包 含 转 融 借 出 份 限 股 数 量	质押、标记或 冻结情况		股东 性质
						股份 状态	数量	

宋春响	0	6,255,510	15.64	6,255,510	0	无	0	境内自然人
张汉洪	0	6,014,910	15.04	6,014,910	0	无	0	境内自然人
袁纯全	0	6,014,910	15.04	6,014,910	0	无	0	境内自然人
誉辰投资	0	2,092,140	5.23	2,092,140	0	无	0	其他
宜宾晨道	0	1,329,480	3.32	1,329,480	0	无	0	其他
何建军	0	1,202,970	3.01	1,202,970	0	无	0	境内自然人
刘伟	0	1,202,970	3.01	1,202,970	0	无	0	境内自然人
刘阳东	0	1,202,970	3.01	1,202,970	0	无	0	境内自然人
邓乔兵	0	721,800	1.8	721,800	0	无	0	境内自然人
尹华慙	0	721,800	1.8	721,800	0	无	0	境内自然人
肖谊发	0	721,800	1.8	721,800	0	无	0	境内自然人
上述股东关联关系或一致行动的说明				公司股东张汉洪、宋春响和袁纯全系一致行动人，宋春响为深圳市誉辰投资合伙企业(有限合伙)的执行事务合伙人，肖谊发为宋春响配偶肖谊荣的胞兄，是宋春响的一致行动人，除上述情况外，公司未知其他股东之间是否存在关联关系或一致行动人的情况。				
表决权恢复的优先股股东及持股数量的说明				--				

存托凭证持有人情况

适用 不适用

截至报告期末表决权数量前十名股东情况表

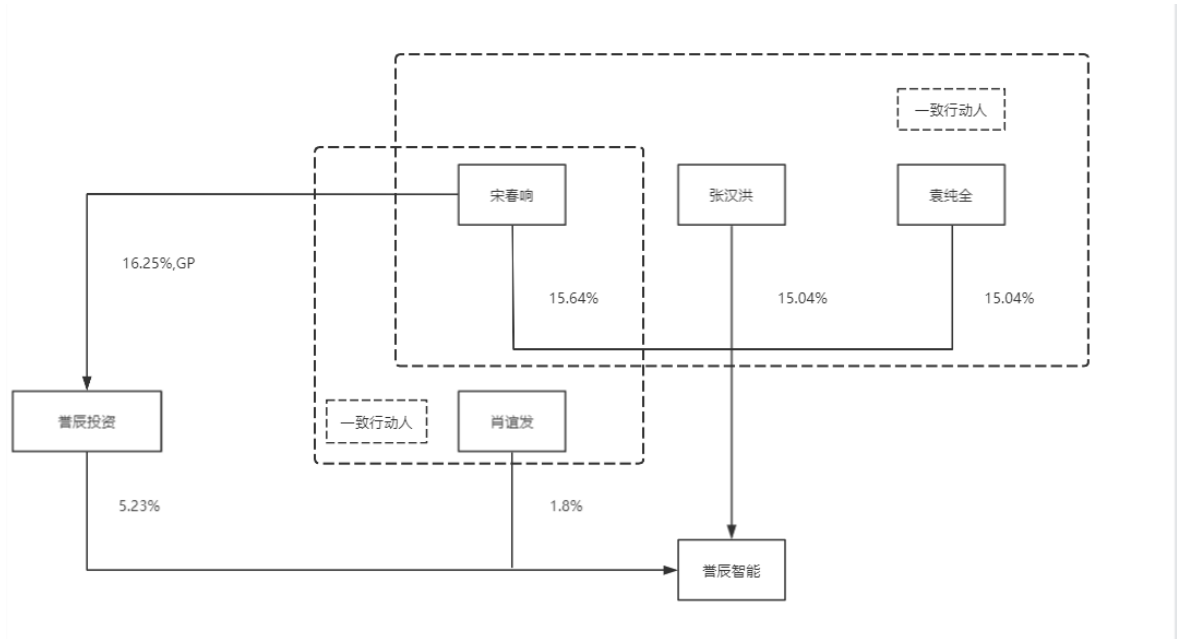
适用 不适用

4.2 公司与控股股东之间的产权及控制关系的方框图

适用 不适用

4.3 公司与实际控制人之间的产权及控制关系的方框图

适用 不适用



4.4 报告期末公司优先股股东总数及前 10 名股东情况

适用 不适用

5 公司债券情况

适用 不适用

第三节 重要事项

1 公司应当根据重要性原则，披露报告期内公司经营情况的重大变化，以及报告期内发生的对公司经营情况有重大影响和预计未来会有重大影响的事项。

请参考第三节“一、经营情况讨论与分析”相关表述。

2 公司年度报告披露后存在退市风险警示或终止上市情形的，应当披露导致退市风险警示或终止上市情形的原因。

适用 不适用