



四川宏达股份有限公司  
2023 年度环境报告书

二零二四年四月

## 董事长致辞

习近平总书记在全国生态环境保护大会上强调，坚持以人民为中心，牢固树立和践行绿水青山就是金山银山的理念，把建设美丽中国摆在强国建设、民族复兴的突出位置，推动城乡人居环境明显改善、美丽中国建设取得显著成效，以高品质生态环境支撑高质量发展，加快推进人与自然和谐共生的现代化。

四川宏达股份有限公司（以下简称“宏达股份”或“公司”）积极践行习近平生态文明思想，坚持“与蓝天碧水相伴，实现绿色可持续发展”的企业环保理念，实施绿色文明战略，开创技术集成创新，构建绿色化工和有色金属产业，实现科技创新、产业升级、资源综合利用和环境保护融合发展。

宏达股份作为负责任有担当的企业，以新动能、新引擎、新发展，聚焦产品质量变革，提升产业链水平，高效利用资源和绿色低碳循环发展，打造“资源节约型、环境友好型”企业，努力实现企业发展和环境保护协同共进。坚持精准治污、科学治污、依法治污，以更高标准打好蓝天、碧水、净土保卫战。宏达股份愿与社会各界共同努力，采取一切必要措施，履行社会责任，确保环境安全，建设人与自然和谐共生的美丽中国。

我们希望通过 2023 年度环境报告，将公司的环境信息系统、透明、真实地传达给公众，让公司的全体利益相关者理解并支持我们的环保理念和行动，以进一步推动宏达股份的节能减排和环境保护事业。

董事长：黄建军

2024 年 4 月 30 日

# 目 录

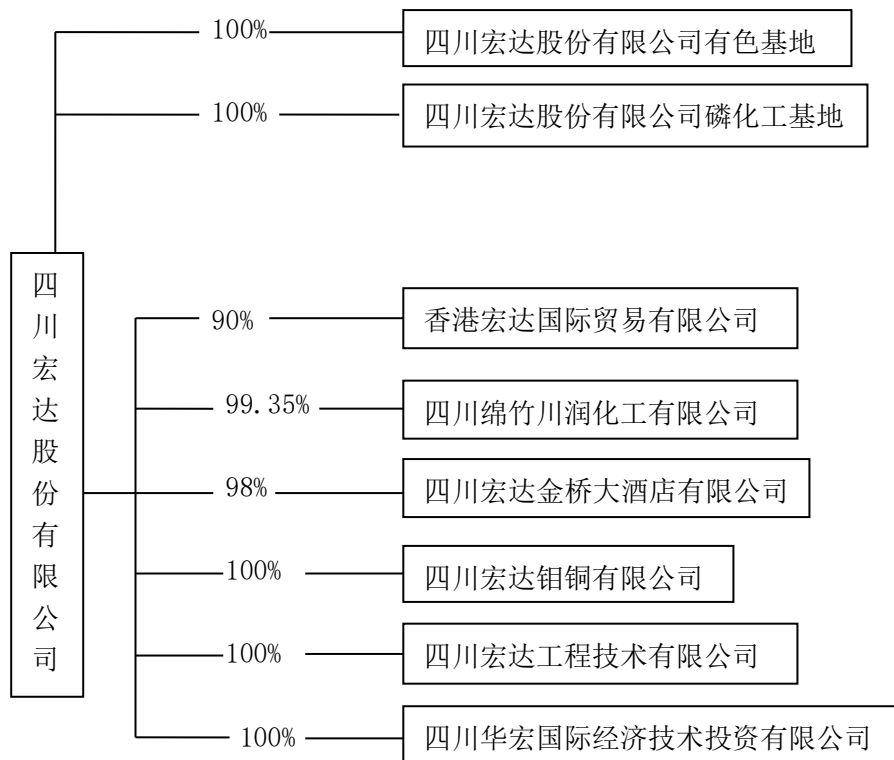
1 企业概况 .....	3
2 环境管理状况 .....	4
2.1 环境管理机构及措施 .....	4
2.1.1 公司环境管理组织机构 .....	4
2.1.2 环境体系认证情况 .....	4
2.1.3 清洁生产开展情况 .....	5
2.1.4 与环保相关的教育及培训情况 .....	8
2.2 环境信息公开及交流情况 .....	8
2.3 相关法律法规执行情况 .....	9
2.3.1 报告期内环境违法情况 .....	9
2.3.2 企业应对环境信访案件的措施与方式 .....	9
2.3.3 环境监测及评价 .....	9
2.3.4 突发环境事件的应急处理措施及应急预案 .....	14
2.3.5 企业新、改、扩建项目环评审批和三同时制度执行情况 .....	14
3 环保目标 .....	16
3.1 环保目标及完成情况 .....	16
3.2 企业的物质流分析 .....	17
3.3 环境会计 .....	22
4 降低环境负荷的措施及绩效 .....	23
4.1 废气排放及削减措施 .....	23
4.2 废水排放及削减措施 .....	25
4.3 噪声污染状况及控制措施 .....	26
4.4 固体废物产生及处理处置情况 .....	27
4.5 危险化学品管理 .....	31
5 与社会及利益相关者关系 .....	31
5.1 与消费者的关系 .....	31
5.2 与员工的关系 .....	32
5.3 与公众和社会的关系 .....	32
6 编制说明 .....	32

# 四川宏达股份有限公司 2023 年度环境报告书

## 1 企业概况

四川宏达股份有限公司创建于 1979 年，1994 年改制为股份制企业，2001 年在上海证券交易所上市（股票代码：600331）。现已发展成为一家冶金、化工于一体的上市公司。截止 2023 年底，在职员工 2240 人，其中各类专业技术人员 210 人。

公司注册地四川省什邡市师古镇，公司本部包含有色基地、磷化工基地，下辖 6 家主要控股公司。分别为四川宏达钼铜有限公司、四川绵竹川润化工有限公司、四川宏达工程技术有限公司、四川华宏国际经济技术投资有限公司、香港宏达国际贸易有限公司和四川宏达金桥大酒店有限公司。公司股权结构如下：



主要产品及产能为：电解锌 10 万吨/年、锌合金 10 万吨/年、磷酸一铵 42 万吨/年、复合肥料 30 万吨/年、建筑石膏粉 35 万吨/年、氨 20 万吨/年、氨溶液 5 万吨/年。公司通过并保持了 ISO9001 质量体系、ISO14001 环境体系、ISO45001 职业健康

安全体系认证，各种产品畅销全国，部分产品出口亚洲、美洲、欧洲等多个国家和地区，具有良好的市场声誉。

凭借科学精细的企业管管理，稳定过硬的产品质量，诚实守信的工作态度，四川宏达股份有限公司近年先后荣获“全国重合同守信用企业”“四川省第八届优秀企业”“四川省最佳诚信企业”“四川省质量信誉 AAA 级企业”“四川百名诚信纳税人”“四川省污染治理全面达标企业”“环保诚信企业”等多项荣誉。

报告期内，未发生重大变化。

## 2 环境管理状况

### 2.1 环境管理机构及措施

#### 2.1.1 公司环境管理组织机构

公司成立了环境保护管理委员会，主任由董事长担任，实行“党政同责、一岗双责”，落实环保目标责任制，切实做到“领导到位、责任到位、措施到位、投入到位”。形成了公司总部、子公司（分公司）、分厂（部门）、班组四级环境保护管理体系。

公司设置安全环保部作为环保主管部门，负责监督考核各子公司（分公司）环保管理。各分（子）公司以董事长/总经理为第一责任人，各分管副总经理、分厂厂长为主要责任人，相应设置环保管理部门，负责本单位环境保护工作。配备环境监测设备和人员，对主要污染物进行日常监测。目前，公司总部及下属各成员企业共配备专兼职环保管理和监测人员 69 人，形成一支高素质的环保管理团队。

公司及各成员企业根据法律法规和技术规范要求，结合各企业实际，建立了《环境保护职责规定》、《环境保护考核奖惩制度》、《环境保护设施运行管理制度》、《在线监测系统管理制度》、《危险废物管理制度》等环保管理制度，并制定了严于国家和地方标准的“企业环境污染物内控排放标准”，确立了环保目标责任制，将环境保护考核指标纳入各公司、各分厂的目标责任书内，做到了环保目标任务层层分解，责任到人，严格考核，薪酬挂钩。

#### 2.1.2 环境体系认证情况

四川宏达股份有限公司建立了环境管理体系。

2010年6月首次通过了ISO14001环境管理体系认证，2022年5月通过再认证审核，取得了ISO14001《环境管理体系认证证书》。为了确保体系运行的有效性，公司每年开展体系内部审核和认证机构监督性审核，对发现的问题迅速整改，不留隐患，使公司的环境管理水平不断提高。



ISO14001 证书

### 2.1.3 清洁生产开展情况

根据《关于公布 2020 年度强制性清洁生产审核重点企业名单的通知》（川环办函〔2020〕103 号），公司本部有色基地、磷化工基地被纳入 2020 年度实施强制性清洁生产审核重点企业名单，公司委托技术服务单位编制了清洁生产审核报告，公司《清洁生产审核报告》于 2021 年 12 月 7 日通过四川省生态环境科学研究院组织的技术审查，根据四川省生态环境厅办公室 2022 年 1 月 25 日发布的《关于 2021 年度强制性及自愿性清洁生产审核评估与验收结果的通报》（川环办函〔2022〕24 号），我公司在四川省 2021 年度通过强制性清洁生产审核评估的重点企业名单中。公司《清洁生产审核验收报告》于 2023 年 10 月 12 日通过四川省生态环境科学研究院组织的评审验收。公司将清洁生产理念与生产、管理和经营紧密结合起来，持续降低能源消耗和污染物排放量。本轮清洁生产审核实施的中高费方案如下：

#### 四川宏达股份有限公司（磷化工基地）实施的中/高费方案

方案编号	方案名称	方案内容	投资金额 (万元)
F1	20t/h 循环流化床锅炉及 200kt/a 石膏粉线装置尾气增设脱硝装置	现状:20t/h 循环流化床锅炉及 200kt/a 石膏粉线装置尾气处理措施为氨法吸收+复档除, 对氮氧化物的处理效果不理想, 建议加强对氮氧化物的处理措施; 方案: 对循环流化床锅炉及石膏粉线装置尾气增设 SNCR 脱硝系统, 对氮氧化物进行处理, 减少氮氧化物的排放。	160

方案编号	方案名称	方案内容	投资金额 (万元)
F2	磷石膏堆场规范化改造	<p>现状：磷石膏磷石膏堆场裸露面积较大，未实现有效的雨污分流措施，且临时封场面积较小，在该磷石膏磷石膏堆场局部区域没有有效防渗措施情况下，这将导致雨水渗入堆场后，带走磷石膏内污染物，并持续渗入到地下水、河流和周围农田，并随着河流和地下水扩散，最终造成区域性污染。</p> <p>方案：对磷石膏磷石膏堆场进行整治，在 1#区域防渗及渗滤液导排系统建设，实现有效的雨污分流措施，减少磷石膏堆场渗滤液对环境造成的影响；对 2~4#区磷石膏尾矿库临时封场，同时进行堆体削坡整形，完善堆场拦挡设施、截排水措施、渗滤液导排收集设施以及环境监测系统。</p>	3526
F3	硫酸生产线增设低温余热回收装置	<p>现状：硫酸装置在焚硫、转化工序设置了余热锅炉、蒸汽过热器、省煤器等，回收了硫酸生产过程中的大量高温位、中温位余热，但对于干吸工序的低温位余热则未予回收利用。故审核小组建议回收低温位余热，降低能源的消耗。</p> <p>方案：配套低温位余热回收系统、蒸汽高效综合梯级利用系统和自动化系统升级改造。</p>	2000
D1	尿基复合肥生产线低塔替换为高塔	<p>现状：复合肥低塔生产装置较为落后，所用风机电能消耗量大，复合肥电耗较高。故审核小组建议将低塔替换为高塔，降低能源的消耗，减少物料的损耗。</p> <p>方案：增加物料的落差，增加停留的时间使物料自然冷却，不使用风机冷却。</p>	3000
合计		8686 万元	

## 四川宏达股份有限公司（有色基地）实施的中/高费方案

方案编号	方案名称	方案内容	投资金额 (万元)
F2-1	电锌一厂双氧水替代锰粉	在电锌一厂一段浸出、二段浸出工序附近区域分别建设双氧水储罐区及其上料系统，浸出采用双氧水替代锰粉	150
F2-2	硫酸装置废气提标升级改造	硫酸大、小两套装置分别新增一台湿式电除雾器，同时优化一、二级喷淋系统调控；改造后沸腾炉烟气经现有的一级再生碱水喷淋洗涤、二级液碱喷淋洗涤后，再通过新增的湿式电除雾器处理后通过现有的排气筒达标排放	220
F2-3	氧化锌装置废气提标升级改造	拆除、搬迁现 2#3#二级塔后的两个玻璃钢储罐，在拆除玻璃钢储罐挪腾出的位置安设一台湿电除雾器，同时优化改造二级塔出口管道及现有除雾器的冲洗系统等设施	210
F2-4	浸出、铅富集以及电解装置等酸雾收集治理改造	氧化锌粉浸出、锌焙砂浸出以及铅富集预中和和高温高酸浸出等酸雾产生作业罐附近安设抽风机及增设抽风管道，酸雾经收集通过新增的洗涤除沫塔处理后通过 15m 高排气筒达标排放；另外通过增加抽风风量、改造风道、拓宽收集面等优化改造电解装置酸雾收集系统，进一步降低无组织酸雾排放	100
F2-5	锌合金废气处理设施升级改造	新增一套布袋除尘替代现二级文氏洗涤+除沫塔的湿法除尘装置。经抽风管道到新增的布袋除尘器，烟气经布袋除尘后由引风机送至烟囱排空，布袋除尘收集的含锌粉尘定期回收送电锌回用，原文氏洗涤、洗涤除沫、压滤系统停用	48
合计		728 万元	



#### 2.1.4 与环保相关的教育及培训情况

公司高度重视环保管理培训工作，先后有 130 余人次参加企业环境信用评价、危险化学品管理、危险废物管理技术业务、环境应急管理、重污染天气应急预案编制、污染源自动监控设施运维监管、重点监控企业自行监测及信息公开业务、排污许可证办理和“三磷”管理等培训，及时了解、掌握国家新的环境保护政策、法律法规和技术规范，提升了企业环境保护综合管理能力。

公司及时收集国家最新的环保标准规范，通过线上与线下相结合的培训方式，组织全体管理人员及员工学习国家相关法律法规、环境管理体系及内部环境管理文件，开展环境应急演练，并将学习效果纳入考核，提高了相关岗位人员的专业技能和管理水平。

#### 2.2 环境信息公开及交流情况

公司每年定期在“上海证券交易所”和“四川宏达股份有限公司”官方网站上发布《年度环境报告书》和《环境信息情况报告》，如实披露环境信息。

公司采取调查走访、信息公示公告，与当地环境相关方进行环境信息沟通交流，了解他们的关注重点，通报公司的环境管理和治理情况，双向互动，信息畅通。

公司按照生态环境部要求，川、滇企业分别在“全国污染源监测数据管理与共享系统”和“重点排污单位自动监控与基础数据库系统(企业服务端)”定期发布污染源自行监测数据及相关信息。

公司在企业官网上定期发布突发环境事件应急预案、温室气体排放信息披露书等重要环境信息。

2023 年 9 月，四川省生态环境厅公布了四川省 2022 年度省级企业环境信用评价结果。四川宏达股份有限公司（磷化工基地）和四川宏达股份有限公司（有色基地）均获评 2022 年度“环保诚信企业”，四川绵竹川润化工有限公司获评 2022 年度“环保良好企业”。通过“企业环境信用评价系统（省厅公示端）”（网址：<http://103.203.219.138:18081/>）查询评价结果如下：

**四川宏达股份有限公司（师古基地）** **环保诚信企业**

发布：2022年发布机构：四川省生态环境厅

组织机构代码：91510\*\*\*\*\*163Y | 法定代表人：黄\*\* | 所属行业： | 生产地：德阳市什邡市 | 注册地：德阳市什邡市

**四川宏达股份有限公司（洛水基地）** **环保诚信企业**

发布：2022年发布机构：四川省生态环境厅

组织机构代码：91510600205363163Y-1 | 法定代表人：黄\*\* | 所属行业：化工 | 生产地：德阳市什邡市 | 注册地：德阳市什邡市

**四川绵竹川润化工有限公司** **环保良好企业**

发布：2022年发布机构：四川省生态环境厅

组织机构代码：91510\*\*\*\*\*258R | 法定代表人：鲜\*\* | 所属行业：化工 | 生产地：德阳市绵竹市 | 注册地：德阳市绵竹市

报告期内，公司未收到社会公众对企业公开发布环境信息的投诉。

## 2.3 相关法律法规执行情况

### 2.3.1 报告期内环境违法情况

报告期内，公司未发生环境污染事故和环境违法事件。

### 2.3.2 企业应对环境信访案件的措施与方式

公司建立环境信息收集预警处理机制，设立环保信息咨询平台，落实专门人员，收集网络舆情和社会公众的意见；以严肃认真的态度对待信访，对信访内容进行仔细核实，做好答复工作；主动沟通，公开环境信息，及时、有效化解和处置相关环境投诉和争议。

### 2.3.3 环境监测及评价

#### （一）企业污染物排放信息及自行监测情况

报告期内，四川宏达股份有限公司（磷化工和有色基地）、四川绵竹川润化工有限公司是德阳市 2023 年环境监管重点单位。

企业名称	行业类别	排污类别
------	------	------

四川宏达股份有限公司（磷化工基地）	2622   磷肥制造	地下水污染防治重点排污单位、大气环境重点排污单位、土壤污染重点监管单位、环境风险重点管控单位
四川宏达股份有限公司（有色基地）	3212   铅锌冶炼	大气环境重点排污单位、土壤污染重点监管单位、环境风险重点管控单位
四川绵竹川润化工有限公司	2621   氮肥制造	水环境重点排污单位、土壤污染重点监管单位

公司建有与生产能力相匹配的污染处理设施，报告期内各项环保设施运行稳定。公司各成员企业按照《国家重点监控企业自行监测及信息公开办法（试行）》、《排污单位自行监测技术指南 总则》等对排污口进行了规范化建设，安装了污染源在线监测系统，根据国家或地方污染物排放标准、环评报告及批复和环境监测技术规范制定自行监测方案，明确了监测点位、监测因子、监测频次和污染物排放标准等。公司各成员企业按照自行监测方案开展自行监测，并定期在“全国污染源监测数据管理与共享系统”和“重点排污单位自动监控与基础数据库系统(企业服务端)”进行填报和发布。

报告期内，公司未出现超污染物排放标准和总许可量排放情况。

企业名称	四川宏达股份有限公司 (磷化工和有色基地)		四川绵竹川润化工有限公司	
主要污染物及特征	废气	SO <sub>2</sub> 、NO <sub>x</sub> 、颗粒物、铅及其化合物、汞及其化合物	废气	NO <sub>x</sub>
污染物的名称	废水	污水处理站处理后循环利用，不外排。	废水	氨氮、COD <sub>Cr</sub>
排放方式	连续排放		连续排放	
排放口	废气	21个	废气	2个

数量	废水	0个	废水	1个
排放口分布情况	废气	磷酸萃取尾气 (4个)	废气	直转方箱炉排气筒 (1个)、
		硫酸尾气 (4个)		开工锅炉排气筒 (1个)
		磷铵烘干尾气 (6个)	废水	厂区西南侧污水站排放口 (1个)
		复合肥尾气 (2个)		
		建筑石膏粉尾气 (2个)		
		氧化锌工段尾气 (1个)		
		锌合金工段尾气 (1个)		
		锌锭尾气 (1个)		
排放浓度限值	磷化工基地废气:		废水:	氨氮: 15mg/L
	SO <sub>2</sub> : 200mg/m <sup>3</sup> (硫酸装置) SO <sub>2</sub> : 550mg/m <sup>3</sup> (磷铵装置)			
	SO <sub>2</sub> : 850mg/m <sup>3</sup> (氨酸法复肥、建筑石膏粉装置)		COD <sub>Cr</sub> : 50mg/L	直转排气筒:
	NO <sub>x</sub> : 240mg/m <sup>3</sup>			
	颗粒物: 120mg/m <sup>3</sup>		烟(粉)尘: 120mg/m <sup>3</sup>	
	氟化物: 9.0mg/m <sup>3</sup>			开工锅炉:
	有色基地废气:		NO <sub>x</sub> : 150mg/m <sup>3</sup>	
	SO <sub>2</sub> : 100mg/m <sup>3</sup>			颗粒物: 20mg/m <sup>3</sup>
	NO <sub>x</sub> : 100mg/m <sup>3</sup>		SO <sub>2</sub> : 50mg/m <sup>3</sup>	
	颗粒物: 10mg/m <sup>3</sup>			
	铅及其化合物: 2mg/m <sup>3</sup>			
	汞及其化合物: 0.05mg/m <sup>3</sup>			
是否超标排放	否		否	
实际排放总量	磷化工基地废气:		废气:	
	SO <sub>2</sub> : 35.37吨		NO <sub>x</sub> : 22.7283吨	
	NO <sub>x</sub> : 29.23吨		烟(粉)尘: 1.7927吨	
	氟化物: 4.8694吨		废水:	
	颗粒物: 88.3873吨		氨氮: 0.12721吨	

	有色基地废气： SO <sub>2</sub> : 17.09吨 NO <sub>x</sub> : 24.97吨 颗粒物: 0.698吨 铅及其化合物: 0.006461吨 汞及其化合物: 0.005673吨	COD <sub>Cr</sub> : 3.26119吨 总磷（以P计）: 0.02514吨 总氮（以N计）: 0.6749吨
是否超总量排放	否	否
执行的污染物排放标准	《大气污染物综合排放标准》GB16297-1996、 《工业炉窑大气污染物排放标准》 GB9078-1996、《硫酸工业污染物排放标准》 GB26132-2010、《铅、锌工业污染物排放标准》 GB25466-2010及修改单、《四川省岷江、沱江 流域水污染物排放标准》DB51/2311-2016、《四 川省生态环境厅关于执行大气污染物特别排 放限值的公告》（2020年 第2号）	《恶臭污染物排放标准》 GB14554-93、《大气污染物综合排放 标准》GB16297-1996、《合成氨工业 水污染物排放标准》GB13458-2013、 《四川省岷江、沱江流域水污染物排 放标准》DB51/2311-2016、《四川省 生态环境厅关于执行大气污染物特别 排放限值的公告》（2020年 第2号）
排放总许可量	磷化工基地废气： SO <sub>2</sub> : 173.7吨/年 NO <sub>x</sub> : 299.3吨/年 颗粒物: 271.24吨/年 氟化物: 40.008吨/年 有色基地废气： SO <sub>2</sub> :100吨/年 NO <sub>x</sub> :100吨/年 颗粒物:10吨/年 铅及其化合物:0.6926吨/年 汞及其化合物:0.05吨/年	废气： NO <sub>x</sub> :48.39吨/年 烟（粉）尘: 6.45吨/年 废水： 氨氮:2.41吨/年 COD <sub>Cr</sub> :46.72吨/年 总磷（以P计）:1吨/年 总氮（以N计）:35吨/年
污染防治设施建设	每套装置均有配套的尾气处理系统,设有污水处理站,与主体设施同步运行。	每套装置均有配套的尾气处理系统,设有污水处理站,与主体设施同步运

和运行情 况		行。
-----------	--	----

## (二) 监督性监测和委托性监测情况

重点排污企业接受当地生态环境部门监督性监测或委托第三方检测机构对主要污染物进行监测。

### (1) 废水监测情况

序号	企业名称	排放标准	采样地点	达标情况
1	四川宏达股份有限公司（磷化工和有色基地）	《污水综合排放标准》GB8978-1996；《铅、锌工业污染物排放标准》GB25466-2010及修改单；《四川省岷江、沱江流域水污染物排放标准》DB51/2311-2016	污水处理站回用水池	封闭循环，不外排
2	四川绵竹川润化工有限公司	《合成氨工业水污染物排放标准》GB13458-2013；《四川省岷江、沱江流域水污染物排放标准》DB51/2311-2016	废水总排口	达标排放

### (2) 废气监测情况

序号	企业名称	排放标准	采样地点	达标情况
1	四川宏达股份有限公司（磷化工和有色基地）	《大气污染物综合排放标准》GB16297-1996、《硫酸工业污染物排放标准》GB26132-2010、《工业炉窑大气污染物排放标准》GB9078-1996、《铅、锌工业污染物排放标准》GB25466-2010及修改单、《四川省生态环境厅关于执行大气污染物特别排放限值的公告》（2020年 第2号）	废气排气筒	达标
2	四川绵竹川润化工有限公司	《工业炉窑大气污染物排放标准》GB9078-1996、《恶臭污染物排放标准》	废气排气筒	达标

		GB14554-93、《大气污染物综合排放标准》GB16297-1996、《四川省生态环境厅关于执行大气污染物特别排放限值的公告》（2020年 第2号）		
--	--	--	--	--

### (3) 厂界噪声监测情况

序号	企业名称	排放标准	采样地点	达标情况
1	四川宏达股份有限公司(磷化工和有色基地)	《工业企业厂界环境噪声排放标准》 GB12348-2008	厂界	达标
2	四川绵竹川润化工有限公司	《工业企业厂界环境噪声排放标准》 GB12348-2008	厂界	达标

#### 2.3.4 突发环境事件的应急处理措施及应急预案

按照生态环境部《企业事业单位突发环境事件应急预案备案管理办法（试行）》（环发〔2015〕4号）要求，公司各成员企业根据生产工艺、产污环节及环境风险进行了环境风险评估和应急资源调查，编制了《突发环境事件应急预案》并报当地生态环境部门备案。四川宏达股份有限公司（磷化工和有色基地）和四川绵竹川润化工有限公司突发环境事件风险等级均为重大环境风险。2022年，四川宏达股份有限公司（磷化工和有色基地）修订了《突发环境事件应急预案》。

根据《危险化学品重大危险源辨识》（GB18218-2018）标准，公司成员企业有危险化学品重大危险源（一级）两处（即：宏达股份磷化工基地液氨站和绵竹川润化工有限公司液氨站），分别编制了重大危险源突发环境事件处置方案。公司各成员企业成立了应急指挥机构，并配备了应急资源，定期开展应急演练，落实预防预警及应急措施，有效降低环境风险。2023年开展了磷石膏堆场事故应急演练、氨站应急演练、硫酸泄漏事故应急演练、硫磺火灾事故应急演练、废矿物油应急演练、废钒触媒应急演练、锌铅渣流失应急演练等，进行了实战和桌面推演共30次。

#### 2.3.5 企业新、改、扩建项目环评审批和三同时制度执行情况

公司本着生产发展与环境保护并重的原则，对新、改、扩建项目都进行详细的论证，严格按照《中华人民共和国环境影响评价法》进行了建设项目环境影响评价工作，在项目实施中严格执行环保设计方案。建设项目均按国家相关法规做到了环保设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投产使用。

### (1) 建设项目竣工环境保护验收情况

项目名称	项目性质	建设地点	建设规模	环评批号	环评批复时间	竣工环境保护验收时间
100kt/a (50kt/a+50kt/a) 高纯磷系绿色生态肥料装置	改建	四川省德阳市什邡市洛水镇	开发生产新型绿色生态肥料项目(100kt/a(50kt/a+50kt/a)高纯磷系绿色生态肥料装置,对70kt/a二水湿法磷酸生产装置进行磷酸技术升级改造。	德环审批(2020)475号	2020年10月15日	2023年11月18日
200kt/a全水溶磷酸一铵技改项目	技术改造	四川省德阳市什邡市洛水镇	对150kt/a粉状磷酸一铵生产线进行技术改造,建设全水溶磷酸一铵生产线1条,建成后形成年产70kt/a全水溶磷一铵。	什环建函(2014)168号	2014年11月20日	2023年11月18日
200kt/a绿色化新型复合肥高塔装置配套180kt/a硫酸装	技术改造	四川省德阳市什邡市洛水镇	建设1座标准高塔及配套辅助设施,年产能力为20万吨;淘汰12万吨/年(I)硫酸装置1套,将现有18万吨/年硫酸升级改造为30万吨/年硫酸装置,并配套低温位余热回收系统、蒸汽高效综合梯级利用系统和自动化系统升级改造,改造后硫酸装置总产	德环审批[2021]7号	2021年1月7日	2023年12月27日



置节能 环保技 术升级 项目			能42万吨/年不变。			
-------------------------	--	--	------------	--	--	--

## (2) 建设项目环评审批情况

项目名称	项目性质	建设地点	建设规模	环评批号	环评批复时间
四川宏达股份有限公司清洁安全技术升级项目	技术改造	什邡市四川宏达股份有限公司磷化工基地	项目占地80 亩，分为两个部分：1、项目拟利用“湿法磷酸半水—二水”技术对现有70kt/a (P <sub>2</sub> O <sub>5</sub> ) 湿法磷酸二水工艺装置进行升级改造，生产70kt/a (P <sub>2</sub> O <sub>5</sub> ) 高浓度半水湿法磷酸，副产高洁净度磷石膏和氟硅酸或氟硅酸钠。2、项目拟以前部分自产的高浓度半水湿法磷酸为主要原料，采取萃取净化技术生产60kt/a 净化磷酸（折P <sub>2</sub> O <sub>5</sub> 35kt/a，工业级以上）产品。整个项目建设将严格落实国家环保、安全“三同时”制度等相关要求。	(德环审批[2023]156号)	2023 年6月8日

## 3 环保目标

### 3.1 环保目标及完成情况

公司在生产经营过程中，严格执行国家环境政策，推行清洁生产活动，积极推进循环经济，促进经济效益、社会效益和环境效益协调发展，构建资源节约型和环境友好型企业。

公司环保管理目标是：实现废气、废水、噪声等污染物排放合格率 100%；固体废物合规处置率 100%；环保设备设施与生产设备同步运转率达 100%；全年无环境污染事故发生。

报告期内，各成员企业均实现了公司的环保目标。

### 3.2 企业的物质流分析

报告期内，各成员企业生产经营过程中物质流分析见下表：

序号	企业名称	原辅料消耗情况		产品产出情况		污染物排放情况				温室气体排放情况	
		原辅料	用量	产品	产量	污染物种类	产生量	处理量	排放量	温室气体来源	产生种类
1	有色基地	锌精矿	1173518t	锌锭	10289t	SO <sub>2</sub>	341.8t	324.71t	17.09t	煤炭燃烧	CO <sub>2</sub> 、NO <sub>x</sub>
		新鲜水	146万t	锌合金	23104t	颗粒物	69.8t	69.10t	0.698t	/	/
						工业废水	302949t	302949t	0	/	/
		用电量	20908万kWh	/	/	锌铅渣	6757t (2022年结存601.772t)	6699.54t	0	/	/
						锌铜渣	79.84t (2022年结存41t)	192.87t	0	/	/
		/	/	/	/	废钒触媒	20.73t (2022年结存20.73t)	0	0	/	/
		/	/	/	/	废机油	0.33t (2022年结存0.45)	0	0	/	/
/	/	/	/	废铅蓄电池	0.03428t (2022年结存0.92928t)	0	0	/	/		

		/	/	/	/	废变压器油	0 (2022年结存 2.63t)	0	0	/	/
		/	/	/	/	钴渣	77.4t (2022年 结存9.6t)	96.77t	0	/	/
		/	/	/	/	含汞废物	0t (2022年结存 0.369t)	0	0	/	/

2	磷化工基地	磷矿石	639062t	粉状磷铵	199941.85t	SO <sub>2</sub>	176.85t	141.48t	35.37t	煤炭燃烧	CO <sub>2</sub> 、NO <sub>x</sub>
		硫磺	99138.5t	粒状磷铵	22455.3t	NO <sub>x</sub>	146.15t	116.92t	29.23t	/	/
		液氨	44812.73t	精制磷铵	114856.8t	工业废水	2721569t	2721569t	0	/	/
		新鲜水	532388t	复混肥料 (团粒型)	98244.51t	燃煤炉渣	654.78t	654.78t	0	/	/
		用电量	8791.52 万 kWh	复混肥料 (熔体型)	82961.35t	粉煤灰	501.8t	501.8t	0	/	/
		燃煤	22687.25t	石膏粉	262420t	废钒触媒	0.64t (2022 年末暂存 6.33t)	0t (2023 年 末暂存 6.97t)	0	/	/
		/	/	硫酸	313992.9t	废矿物油	2.44t (2022 年末 暂存 0.9t)	2.14t (2023 年末暂存 1.2t)	0	/	/
		/	/	/	/	磷石膏	812908t	947047t (消化存量石 膏 134139t)	0	/	/

3	川润 化工	天然气	11292.1 万 m <sup>3</sup>	氨（含氨 溶液折 氨）	142245.257 t	工业废水	161349.19t	161349.19t	161349. 19t	/	/
		新鲜水	1125059 t	/	/	废矿物油	8.14t	8.14t	0	/	/
		用电量	11301.5967 万 kWh	/	/	浮油	32.9t	32.9t	0	/	/
		/	/	/	/	含油污泥	30.4874（上年结 存 1.21）t	29.5t（暂存 2.1974t）	0	/	/
		/	/	/	/	实验室废液	0.3598（上年结 存 0.31）	0.53t（暂存 0.1398t）	0	/	/
		/	/	/	/	废活性炭	3.08t	3.08t	0	/	/
		/	/	/	/	含镍废触媒	8.02t	8.02t	0	/	/

### 3.3 环境会计

报告期内，公司各成员企业投入大量资金用于污染源治理和环境问题整改，主要投入项目及效果见下表：

序号	企业名称	项目名称	投资(万元)	投产或完成时间	项目主要内容及取得效果
1	宏达股份磷化工基地	利用氢氧化钙代替生石灰中和污水技改	43.56	2023.8	<p>把磷化工基地目前的生石灰灰乳用作污水处理原料更改为氢氧化钙粉，利用罐车运输进厂后直接进入氢氧化钙储罐，再利用管螺旋后进入制浆槽，浆液达到一定浓度后送入原灰乳储槽备用。本次技改主要新增设备氢氧化钙储罐一台、管螺旋一台、罐顶袋收尘器一台及配套建设所需的电气仪表等。</p> <p>使用氢氧化钙粉制浆，操作更为简单便捷，每日可分多次进行制浆，且完成制浆后可立即输送，节约了运行电费。装置员工劳动强度低，现场无粉尘，无灰渣，作业环境较好，满足环保和清洁生产的要求。</p>
2	宏达股份有色基地	土壤污染状况详细调查与风险管控	71	2023.3	<p>2021年6月根据《四川省生态环境厅办公室关于深化重点行业企业用地调查成果应用进一步强土壤污染重点监管单位隐患排查和整治工作的通知》（川环办函〔2021〕289号）文件的有关规定，我公司委托成都市华测检测技术有限公司开展了土壤污染状况详细调查与风险管控工作。根据详查与检测结果，本次土壤详查风险管控整治项目于2023年3月完成，共整治四个区域，整治面积 5500平方米，管控</p>

					土壤5270立方米，结算投资710000元。进一步降低土壤与地下水的污染，并降低对周边环境风险的影响。
3	川润化工	废水在线监测系统升级	35	2023.6	废水、雨水在线监测系统升级。 COD水质在线分析仪 型号CODet-5000 编号SZCDCODcr220578 2台 氨氮水质在线自动分析仪 型号WDet-5000 编号SZCDSYSNH220512 2台 总氮水质在线分析仪 型号WDet-5000TPN 编号SZCDTN220222 2台 环保数采仪 型号W5100HB-III 编号ZHLB211509 1台 智能水质采样器 型号Smart WQS2000 编号ZH2B211455 2台 升级完成后，具备监测数据在线传输、自动校准、超标留样等功能，满足当前环境监测工作要求。

## 4 降低环境负荷的措施及绩效

### 4.1 废气排放及削减措施

报告期内，公司各成员企业主要废气污染源及削减措施如下表：

序号	企业名称	生产装置或技术	主要污染物	削减措施	运行绩效
1	有色	100+40kt/a 硫酸生产线	SO <sub>2</sub> 、硫酸雾、铅及其化	两转两吸、碱液洗涤+电除雾	废气达标排放



	基地		合物、汞及其化合物		
		100kt/a 锌锭生产线	颗粒物	布袋除尘	废气达标排放
		25kt/a 氧化锌生产线	SO <sub>2</sub> 、颗粒物、铅及其化合物、汞及其化合物	耐高温覆膜滤袋除尘+ZnO 浆液脱硫+多级洗涤除沫+电除雾	废气达标排放
		100kt/a 锌合金生产线	颗粒物	布袋除尘	废气达标排放
2	磷化工基地	130+70kt/a 磷酸萃取系统	氟化物	水洗、旋流、复档除沫	废气达标排放
		100+200kt/a 复合肥生产线	颗粒物	重力除尘、布袋除尘、二级水洗	废气达标排放
		150kt/a 粉状磷酸一铵生产线	SO <sub>2</sub> 、NO <sub>x</sub> 、颗粒物	布袋除尘、喷淋洗涤、重力除尘	废气达标排放
		100kt/a (50kt/a+50kt/a) 精制磷酸一铵生产线	颗粒物、NO <sub>x</sub>	布袋除尘	废气达标排放
		120+300kt/a 硫磺制酸生产线	SO <sub>2</sub> 、硫酸雾	氨法脱硫+电除雾	废气达标排放
		70kt/a 全水溶磷酸一铵生产线	颗粒物	布袋除尘	废气达标排放
		200kt/a 建筑石膏粉生产线	SO <sub>2</sub> 、NO <sub>x</sub> 、烟(粉)尘	脱硝系统(SNCR)、碱法脱硫、布袋除尘、湿法除尘	废气达标排放
3	川润化工	200kt/a 天然气-蒸汽直接催化转化生产合成氨	NO <sub>x</sub>	方箱炉采用低 NO <sub>x</sub> 燃烧烧嘴; 含氨废气、弛放气等经水洗塔洗涤回收氨, 尾气作方箱炉燃料	废气达标排放

## 4.2 废水排放及削减措施

报告期内，公司各成员企业主要废水污染源及削减措施如下表：

序号	企业名称	生产装置或技术	主要污染物	削减措施	运行绩效
1	有色 基地	硫酸、氧化锌尾气洗涤水	Hg、Pb	中和、絮凝沉淀	返回生产系统回用
		锌合金电炉烟气洗涤水	SS	循环使用	循环使用
		氧化锌冲渣水	Pb、Cd、Zn、Hg	循环使用	循环使用
		电锌滤布冲洗水	Pb、Cd、Zn、Hg	循环使用	循环使用
		硫酸、氧化锌装置冷却水	---	收集	循环使用
		污水处理站	Pb、Zn、Cd、Cu、Hg、As	中和+电化学+膜处理	返回生产系统回用
		地上式生活污水处理设施	COD、NH <sub>3</sub> -N	生化处理	循环使用
2	磷化 工基 地	150kt/a 粉状磷酸一铵生产 线过滤滤布清洗废水	SS、F <sup>-</sup> 、磷酸盐（以 P 计）	回用于球磨制浆加水	回用于球磨制浆加水
		150kt/a 粉状磷酸铵生产线 冷却水	SS、F <sup>-</sup> 、磷酸盐（以 P 计）	回用于球磨制浆加水或清洗滤 布	回用于球磨制浆加水或清洗滤布
		50kt/a+50kt/a 精制磷铵生 产线结晶冷却水	SS、F <sup>-</sup> 、磷酸盐（以 P 计）	循环使用	循环使用
		污水处理总站	SS、F <sup>-</sup> 、磷酸盐（以 P 计）、 COD	中和、絮凝沉淀	处理达标后水回用于各生产分厂

		地上式生活污水处理设施	COD、NH <sub>3</sub> -N	二级生化处理	循环使用
3	川润化工	含油含氨废水处理装置	石油类、NH <sub>3</sub> -N	综合污水一体化处理	处理达标后排放
		地理式生活污水处理设施	COD、NH <sub>3</sub> -N	综合污水一体化处理	处理达标后排放

### 4.3 噪声污染状况及控制措施

公司各成员企业噪声源及控制措施见下表：

序号	企业名称	生产装置或技术	控制措施	运行绩效
1	有色基地	硫酸生产线风机	消声、隔声、减震	达标
		氧化锌生产线风机、破碎机	隔声、减震	达标
		电锌生产线球磨机	隔声、减震	达标
		硅整流变压器	厂房隔声	达标
2	磷化工基地	破碎机	基座减振	达标
		球磨机	基座减振，内衬橡胶护板	达标
		干燥风机	设置隔声罩、风机出风口装消音器、基座安装减振垫	达标
		空压机	设置隔声罩	达标
		塔顶风机	设置隔声罩、风机出风口装消音器	达标
		鼓风机	风机进出口安装消音器，风机主体安装于室内	达标
3	川润化工	压缩机空气进口隔音室	密闭隔音	达标

		冰机厂房隔音	
--	--	--------	--

#### 4.4 固体废物产生及处理处置情况

公司以资源的高效利用和循环利用为核心，按“3R”原则，在整个工业生产流程中系统地节约资源和减少废物，达到实现经济增长下的污染物减量化。报告期内，公司各成员企业固体废物处置如下：

序号	企业名称	废物名称		产生量	贮存（暂存）情况	综合利用		安全处置		处理率
						综合利用量	处理方式及去向	安全处置量	处理方式及去向	
1	有色基地	危险废物	锌铅渣	6757t (2022年结存 601.772t)	按危废标准及要求，设置有专门库房，地面硬化处理，防火防渗。设置危险废物标志牌	/	/	6699.54t (剩余 601.772t 安全储存)	危废转移联单进行转移	100%
			锌铜渣	79.84t (2022年结存41t)	按危废标准及要求，设置有专门库房，地面硬化处理，防火防渗。设置危险废物标志牌	/	/	192.87t(剩 余41t安全 储存)	按危废转移联单进行转移	100%
			废钒触	20.73t (2022年结存)	按危废标准及要求，设置有专门库房，地面硬化处理，防火防渗。设置危险废物标志牌	/	/	0t	按危废转移联单进行转移	100%

			媒	20.73t)						
			废机油	0.33t (2022年 结存 0.45t)	按危废标准及要求,设置有专门库房,地面硬化处理,防火防渗。设置危险废物标志牌	/	/	储存0t	安全存储	100%
			废铅蓄电池	0.03428t (2022年 结存 0.92928t)	按危废标准及要求,设置有专门库房,地面硬化处理,防火防渗。设置危险废物标志牌	/	/	储存 0.92928t	安全存储	100%
			废变压器油	0 (2022年 结存 2.63t)	按危废标准及要求,设置有专门库房,地面硬化处理,防火防渗。设置危险废物标志牌	/	/	储存2.63t	安全存储	100%
			钴渣	77.4t (2022年 结存9.6t)	按危废标准及要求,设置有专门库房,地面硬化处理,防火防渗。设置危险废物标志牌	/	/	96.77t(剩 余9.6t安 全储存)	按危废转移 联单进行转 移	100%
			含汞废物	0t (2022 年结存	按危废标准及要求,设置有专	/	/	储存 0.369t	安全存储	100%

				0.369t)	门库房，地面硬化处理，防火防渗。设置危险废物标志牌					
2	磷化工基地	一般工业固体废物	磷石膏	812908t	按《一般工业固体废物储存和填埋污染控制标准》进行堆存和管理。	947047t	生产建材制品原料	/	/	116.5%
			燃煤炉渣	654.78t	设置有临时堆场，地面硬化处理，及时清运。	/	/	654.78t	外售	100%
			粉煤灰	501.8t	设置有暂储罐，及时清运。	/	/	501.8t	外售	100%
		危险废物	废钒触媒	0.64t (2022 年末暂存 6.33t)	按危废标准及要求管理，设置有专门库房，地面防渗、硬化处理，设置有危废标志牌。	/	/	0t (2023 年末暂存 6.97t)	安全存储	100%
			废矿物油	2.44t (2022 年末暂存 0.9t)	按危废标准及要求管理，设置有专门库房，地面防渗、硬化处理，设置有危废标志牌。	/	/	2.14t (2023 年末暂存 1.2t)	按危废转移联单进行转移，安全储存	100%
3	川润化工	危险废物	废矿物油	8.14t	按危废标准及要求管理，设置有专门库房，地面防渗、硬化处理，设置有危废标志牌。	/	/	8.14t	按危废转移联单进行转移	100%

			浮油	32.9t	按危废标准及要求管理，设置有专门库房，地面防渗、硬化处理，设置有危废标志牌。	/	/	32.9t	按危废转移联单进行转移	100%
			含油污泥	30.4874t(2022年结存1.21t)	按危废标准及要求管理，设置有专门库房，地面防渗、硬化处理，设置有危废标志牌。	/	/	29.5t(2023年暂存2.1374t)	按危废转移联单进行转移/ 安全暂存	100%
			实验室废液	0.3598t(2022年结存0.31t)	按危废标准及要求管理，设置有专门库房，地面防渗、硬化处理，设置有危废标志牌。	/	/	0.53t(2023年暂存0.1398t)	按危废转移联单进行转移/ 安全暂存	100%
			废活性炭	3.08t	按危废标准及要求管理，设置有专门库房，地面防渗、硬化处理，设置有危废标志牌。	/	/	3.08t	按危废转移联单进行转移	100%
			含镍废触媒	8.02t	按危废标准及要求管理，设置有专门库房，地面防渗、硬化处理，设置有危废标志牌	/	/	8.02	按危废转移联单进行转移	100%

#### 4.5 危险化学品管理

公司涉及的主要危险化学品有：硫酸、液氨、硫磺、磷酸。按照《危险化学品安全管理条例》规定，公司采取严格的生产、储存、运输、使用安全控制措施，配置应急资源，建立严密的应急机制。主要管理措施如下：

品名	来源	使用途径	管理措施	涉及的单位
硫酸	自产和外购	生产自用、外售	有危险化学品安全生产许可证和经营许可证；有危货运输资质的单位运输；规范的硫酸罐区；配置相应的应急器材、物资和专业应急人员。	宏达股份（磷化工基地、有色基地）
液氨	外购	生产自用、外售	有危险化学品安全生产许可证；有危货运输资质的单位运输；储罐区按重大危险源管理；视频监控和自动化控制系统；配置相应的应急器材、物资和专业应急人员。	宏达股份（磷化工基地）、川润化工
硫磺	外购	生产自用	储存区按乙类火灾危险场所管理；配置相应的消防器材、物资和专业应急人员。	宏达股份（磷化工基地）
磷酸	自产	生产自用	有危险化学品安全生产许可证；规范的磷酸罐区；配置相应的应急器材、物资和专业应急人员。	宏达股份（磷化工基地）

## 5 与社会及利益相关者关系

### 5.1 与消费者的关系

公司对锌锭、锌合金、复合肥、磷酸一铵等出厂产品按照国家要求提供了产品使用说明书；对硫酸、磷酸、液氨等危险化学品提供了安全技术说明书和安全标签。对农用产品提供农业技术培训、测土配方、田间试验、24 小时全国统一服务热线等服务；对工业用产品按照客户需求订单式生产并提供相应的技



术支持；开展客户满意度调查，及时反馈、沟通，为消费者提供高品质的服务。

## 5.2 与员工的关系

公司高度关注员工职业健康。对原有装置实施自动化改造，降低劳动强度，改善作业环境；定期进行职业危害因素检测评价；定期发放劳动防护用品；开展职业健康体检，建立员工职业健康档案。

报告期内，公司无一例职业病发生。

## 5.3 与公众和社会的关系

(1) 通过环境问卷调查、环境信息公示等形式与社区及公众进行沟通，掌握群众关心的环境问题，并尽一切可能加以解决。

(2) 积极参与所在地区环境保护的相关活动。

(3) 与社区、公众开展环境交流活动，公布公司环境方针、污染治理措施、节能减排知识等环保信息，将自身环境表现公布于众，同时接受社会监督。

(4) 邀请社会各界代表参观、考察企业生产装置及环保设施运行情况，增进了与公众的联系，增加了公司透明度。

# 6 编制说明

## 6.1 本环境报告涵盖公司分支机构的信息

本报告内容涵盖了公司及各成员企业的环境保护情况，各分支机构的信息，本报告书中“公司”指含四川宏达股份有限公司本部和旗下 6 家子公司。其相关信息如下：

公司名称	公司 关系	所在 省市	所属行业	注册资本 (万元)	主要经营范围
四川宏达股份有限公司	母公司	四川 什邡	有色金属 冶炼、化学 原料及化	RMB203,200 .00	许可项目：肥料生产；危险化学品生产；食品添加剂生产；饲料添加剂生产；危险

			学制品制造业		废物经营；道路危险货物运输；道路货物运输（不含危险货物）；包装装潢印刷品印刷。（依法须经批准的项目，经相关部门批准后方可开展经营活动，具体经营项目以相关部门批准文件或许可证件为准）一般项目：常用有色金属冶炼；有色金属压延加工；有色金属合金销售；肥料销售；稀有稀土金属冶炼；食品添加剂销售；塑料制品制造；石灰和石膏制造；化工产品销售（不含许可类化工产品）；饲料添加剂销售；塑料制品销售；建筑材料销售；非金属矿及制品销售；金属矿石销售；煤炭及制品销售；货物进出口；技术进出口；技术服务、技术开发、技术咨询、技术交流、技术转让、技术推广。（除依法须经批准的项目外，凭营业执照依法自主开展经营活动）
四川华宏国际经济技术投资有限公司	全资子公司	四川成都	贸易、投资	RMB3800.00	项目投资（不含金融及证券业务）；生产、销售化工原材料及产品；生产销售电镀锌；自营和代理各类商品及

					技术的进出口业务等
香港宏达国际贸易有限公司	控股子公司	香港	贸易	USD30.00	从事进出口贸易和投资
四川宏达钼铜有限公司	全资子公司	四川什邡	有色金属冶炼	RMB10,000.00	钼、铜、铅、锌生产、加工、销售及经营本企业产品进出口业务
四川宏达金桥大酒店有限公司	控股子公司	四川什邡	住宿和餐饮业	RMB6,000.00	宾馆、饭馆、茶座、音乐厅；歌舞娱乐场所；中餐类制售，含凉菜；西餐类制售（不含生食海产品、含冷热饮品制售、含裱花蛋糕）；卷烟零售、雪茄烟零售；零售：预包装食品（以上经营范围均凭有效许可证开展经营活动）；会议及展览服务（依法须经批准的项目，经相关部门批准后方可开展经营活动）
四川绵竹川润化工有限公司	控股子公司	四川绵竹	化学原料及化学制品制造业	RMB52343.5	生产、销售：氨：20万吨/年，氨溶液【10%：含氨≤35%】：5000吨/年，化肥、磷酸盐系列产品；化工机械制造、销售；销售：化工产品（危险化学品除外）。（依法须经批准的项目，经相关部门批准后方可开展经营活动）
四川宏达工程技术有限公司	全资子公司	四川什邡	工程技术服务业	RMB100.00	无机化工工程设计；压力容器及压力管道设计；新技术开发、工程晒图

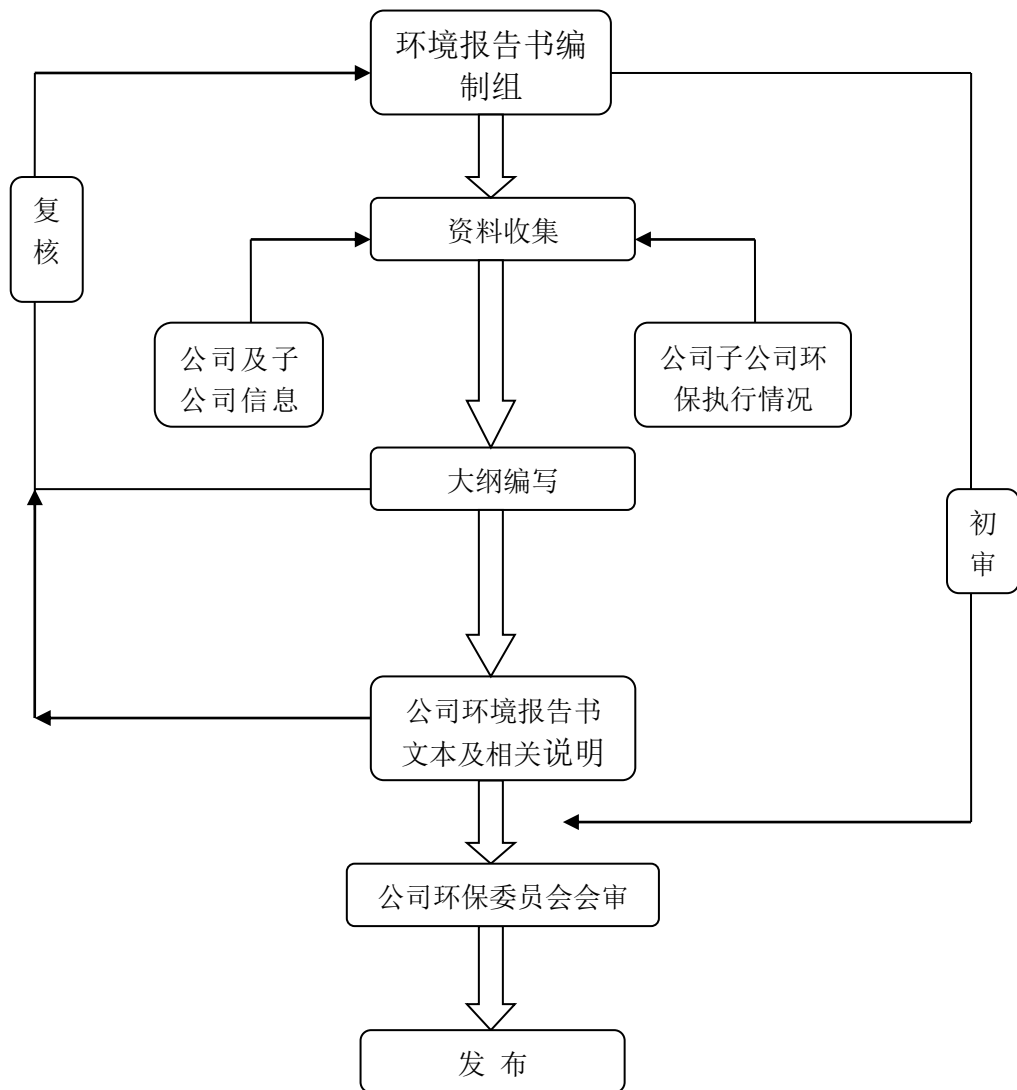
### 6.2 本环境报告的编制及提供信息的时间范围、发行日期

- 1、本报告由四川宏达股份有限公司环境报告书编制组编制。
- 2、本报告书的报告期间为：2023 年 1 月 1 日至 2023 年 12 月 31 日。
- 3、本次报告发布日期：2024 年 4 月 30 日。
- 4、本报告书将在“上海证券交易所”和“四川宏达股份有限公司”官方网站上向社会公众发布。

本公司承诺以上提供的资料真实、有效、无重大遗漏。

### 6.3 本环境报告书的编制流程及审核运转流程

本报告书根据《企业事业单位环境信息公开办法》以及《关于进一步严格上市环保核查管理制度加强上市公司环保核查后督查工作的通知》及《企业环境报告书编制导则》（HJ 617-2011）编制，编制流程及审核运转流程为：



#### 6.4 编制单位及联系方式（电话、传真、电子邮箱及网址）

编制单位：四川宏达股份有限公司

电话：028-86141081

传真：028-86140372

电子邮箱：[dshbgs@sichuanhongda.com](mailto:dshbgs@sichuanhongda.com)

网址：[www.sichuanhongda.com](http://www.sichuanhongda.com)

#### 6.5 意见及信息反馈方式

如对本报告书有任何疑问或意见，欢迎来函、来电咨询。

来函咨询地址：四川省成都市锦里东路2号

邮编：610041