证券代码: 688059 转债代码: 118009

小性空对免调研

证券简称: 华锐精密 转债简称: 华锐转债

口分析师今沙

株洲华锐精密工具股份有限公司 投资者关系活动记录表(2024年6月6日至2024年6月7日)

份份有一个多法	□媒体采访 □ □ 址绩说明会 □ 新闻发布会 □ 现场参观 □ 其他:
参与单位名称及 人员姓名	东方证券股份有限公司、国寿安保基金管理有限公司、首域盈信资 产管理
时间	2024年6月6日至2024年6月7日
地点	株洲市芦淞区创业二路 68 号
上市公司接待 人员姓名	董事会秘书兼财务总监段艳兰女士
	一、请介绍一下刀具的性能指标? 硬质合金数控刀具通常包含材料性能及切削性能两个维度,其中材料性能包含硬度和冲击韧性,一般而言硬度越高,冲击韧性就越差,通常要根据刀具的具体应用领域平衡其硬度和韧性。切削性能则包含耐用度、加工效率和加工精度。公司核心产品在加工精度、加工效率和使用寿命等切削性能方面已处于国内先进水平,进入了由欧美和日韩刀具企业长期占据国内中高端市场。
	二、请介绍一下硬质合金刀具的表面涂层技术? 硬质合金涂层是指在硬质合金刀具上涂覆一层或多层总厚度为微米级的高耐磨性的硬质薄膜,该薄膜对硬质合金刀具有良好的化学保护和热屏障作用,使得涂层刀具具有表面硬度高、耐磨性好、化学性能稳定、耐热耐氧化、摩擦系数小等特点,能显著提高硬质合金刀具的切削性能、使用寿命及加工效率。相比没有涂层,涂层可以提高刀具 3~5 倍的使用寿命。目前行业内硬质合金涂层技术包括物理气相沉积(PVD)和化学气相沉积(CVD)两种。

三、请介绍一下公司的研发模式?

公司组建了由主管研发的副总经理、总工程师和总工艺师规划指导,设计部、工艺部、材质部和应用技术部共同组织实施的完备研发模式,确定了基础研究与新品开发两个重要研发方向。公司研发流程包括论证、设计、研制和测试四个阶段,采取"集中优势、单品突破"的研发战略,基础研究和新品开发项目论证立项后,即由公司研发体系下各部门协同配合联合开发,充分调动研发和生产内外部要素持续推动技术进步。

四、请介绍一下公司的装备优势?

高端的生产设备是公司先进研发成果和生产技术得以高效应用的"转化器",使公司的研发优势和生产优势得以充分发挥,而先进的研发设备是公司进一步提高技术水平的可靠保障,两者相辅相成。公司通过经营积累和外部融资持续对高端生产和研发设备进行投入,推动技术和装备的有机融合。目前公司核心工序均引进了世界一流的生产、研发和智能化辅助设备,高端生产和研发设备搭配严格的质量控制体系和严苛的品质管控措施,使公司在核心技术产业化、产品质量、生产成本等方面保持竞争优势并为公司的研发活动提供了有力支撑。

五、请介绍一下公司境外销售情况?

2023 年度,公司实现境外销售收入 4,676.03 万元,同比增长 60.90%。公司在境外销售方面持续发力,加大外贸业务团队规模,参加越南胡志明国际机床及金属加工展览会和俄罗斯机床及金属加工展,持续拓宽市场渠道,增强品牌知名度,进一步拓展海外业务。

六、请介绍一下公司市场拓展情况?

公司为开拓市场多措并举,推动在产品宣传、渠道完善、产品服务、销售队伍建设的转型升级。公司积极参加国内各大展会、参与行业协会举办的学术交流活动、承办 2023 汽轮机行业先进制造技术交流会、在 DMP 大湾区工博会中作为第五届中国国际数控刀

具节总冠名并成功举办"华锐之夜",通过行业主流期刊等多种渠道使公司的产品得以宣传。公司坚持以客户需求为导向,以快速响应客户需求为目标,在成熟的经销体系基础上,进一步加大了直销团队的建设力度与直销客户的开发力度,公司技术开发能力及技术服务能力不断提升,与国内一些重点行业重点客户达成了初步合作。此外,公司在境外销售方面持续发力,加大外贸业务团队规模,参加越南胡志明国际机床及金属加工展览会和俄罗斯机床及金属加工展,持续拓宽市场渠道,增强品牌知名度,进一步拓展海外业务。

七、请介绍一下公司的经销商激励考核政策?

公司按照自然年度对经销商进行考核,考核的主要指标包括销售规模的完成情况、当年货款回款的及时性、对公司产品的经营推广情况、未来发展潜力等因素,对于不符合考核要求的经销商,公司在次年对其淘汰,不与其继续签订经销商管理协议。

八、请分析一下公司所处行业地位及其变化情况?

公司自成立以来始终聚焦于数控刀具的研发生产,已经成为国内知名的硬质合金切削刀具制造商,公司连续多年产量位居国内行业前列。根据中国钨业协会统计、证明,公司硬质合金数控刀片产量在国内企业中 2023 年排名第二、2022 年排名第三、2021 年排名第三。

公司核心产品在加工精度、加工效率和使用寿命等切削性能方面已处于国内先进水平,进入了由欧美和日韩刀具企业长期占据国内中高端市场。2017年公司模具铣削刀片荣获"荣格技术创新奖",2019年公司锋芒系列硬质合金数控刀片荣获"金锋奖"首届切削刀具创新产品奖,2021年公司 S/CSM390 双面经济型方肩铣刀荣获"金锋奖"第二届切削刀具产品创新奖和"荣格技术创新奖",2023年公司高硬度加工整体硬质合金立铣刀荣获"金锋奖"第三届切削刀具产品创新奖,G系列高性能钢件车削刀片获得"荣格技术创新奖"。公司在第四届、第五届切削刀具用户调查中均被评选为"用户满意品牌"。

九、请介绍一下刀具行业未来技术发展趋势?

(1)现代切削加工对刀具基体材料、涂层材料、刀具结构提 出更高要求

随着高速、高效、高精度的现代切削加工需求不断升级,开发与现代切削加工相适应的刀具成为未来发展方向,这对于刀具基体材料、涂层材料、刀具结构都提出更高的要求。

(2)现代切削加工对刀具企业的综合金属切削服务能力提出 更高要求

伴随现代制造企业对高速、高效加工的不断追求,传统供应标准刀具的方式将无法适应这种需求的转变,刀具企业根据客户的加工成本、效率要求提供整体解决方案设计与服务的能力变得尤为重要。

	是否涉及应当披	
	露重大信息的	否
	说明	
	附件清单	工
	(如有)	无
	日期	2024年6月6日至2024年6月7日