

证券代码：688308

证券简称：欧科亿

株洲欧科亿数控精密刀具股份有限公司 投资者关系活动纪要

株洲欧科亿数控精密刀具股份有限公司（以下简称“公司”），2024年7月30日-7月31日与投资者沟通交流如下：

一、投资者交流基本情况

项目	时间	投资者关系活动类别	参与单位名称及人员姓名	公司接待人员
1	7月30日 15:00-16:00	电话会议	国君资管、华创证券	董秘韩红涛
2	7月31日 14:00-16:00	特定对象调研	粤科金融集团	董秘韩红涛

二、投资者交流会议纪要

1、目前国产刀具的发展机遇有哪些？

答：首先来自高端进口替代，当前高端数控刀具国产替代还有较大空间，国产龙头刀具企业技术和实力不断提升，进口替代模式也愈加成熟。其次，下游应用领域不断有新的需求交替出现，带来新的刀具增量，如航空航天领域、新能源领域、钛合金加工以及设备更新换代等。此外，随着自动化、智能化的提升，机床数控化率提升是必然趋势，还存在很大的数控刀具增量需求。最后，当前出口机遇良好，刀具是全球切削加工的耗材产品，在海外市场具备非常大的潜力，市场规模是国内的5-6倍以上，国产刀具在全球份额将快速提升。

2、公司在产品和市场方面有哪些中长期规划？

答：产品方面，重点开展基础材料技术的研究，比如新型涂层材料开发、金属陶瓷、超硬材料等；同时向工具系统、刀具领域拓展，丰富产品线，完善终端客户整包方案产品体系。在市场方面，稳步推进营销策略，积极开拓下游领域的优质市场，深入终端需求，开展终端领域重点市场，完成重点客户、重点场景的刀具整包方案；加大海外开拓力度，海外布局持续完善，提升海外收入占比。

3、公司研发方面有哪些进展？

答：公司重视研发投入，加强成果转化，提升公司产品竞争力。2023年，公司投入研发费用0.64亿元，占营业收入比例达到6.22%，年内研发项目达到70余个；公司新增申请专利41项，新增授权专利14项。目前，公司多项研发项目取得突破，进一步夯实公司核心竞争力，其中“航空航天复合材料用硬质合金刀具制备技术项目”获批湖南省重点研发项目；“不锈钢用OP系列PVD涂层刀片研究及产业化”获批湖南省高新技术产业科技创新引领计划项目；“Co3W纳米相原位析出强化合金的析出机理和强化机制”获批湖南省科技厅自

然自然科学基金研发项目；“耐磨耐高温功能梯度金属陶瓷锯齿材料的关键技术及产业化”获批先进硬质材料集群科技创新重点研发项目。

4、公司产品结构升级体现在哪些方面？

答：公司针对刀具行业消费结构升级、高端化发展以及高端竞争加剧的变化趋势，产品结构升级主要体现在：（1）不断推出更多高端数控刀片产品，对标进口替代产品；（2）继续聚焦高端数控刀具重点产品和核心业务，逐步实现从单一刀片销售向数控刀具综合产品系列升级和布局；（3）快速推进包括数控刀片加数控刀体、棒材加整体刀具的全产品体系及金属陶瓷加超硬刀具等整体解决方案。

5、数控刀具规模效应对成本有什么影响吗？

答：多品种是数控刀具产品的行业特性，规模越大，规模效应越明显。公司在生产不同品种产品时，主体设备具有通用性。不同基体、涂层、结构相互搭配，规模小时需要频繁匹配结构、配方、涂层等，规模越大生产效率越高规模效应越明显。公司品种比较多，同一品种量足够大的时候可以实现专线、专机生产；同一结构的产品越多，模具压制时的生产效率越高，规模效应也会越明显。随着公司数控刀具产能规模的扩张，有利于降低单位成本，进一步提升公司数控刀具产品的盈利能力。

6、公司海外布局的进展？驱动力有哪些？

答：公司重点进行海外布局投入，近年来海外市场上取得不错的成绩，出口量快速增长。公司在全球市场寻求当地有影响力的代理商进行海外销售，选择适合中国刀具定位的产品市场，产品出口亚洲、欧洲、北美等地。公司外销产品平均价格高于国内销售平均价格，产品性价比优势在海外市场较为明显，降本增效是全球性的切削加工需求，这进一步凸显了国产刀具在海外市场上的竞争优势。

7、公司在高端设备购置方面有哪些考虑？

答：先进的生产设备和研发设备是公司提高技术水平和产品能力的可靠保障，公司重视投资规划、加大生产和研发方面的高端设备投入，推动技术和装备的有机融合。公司重点工序均引进世界先进的生产、研发、智能化辅助设备以及检测仪器设备，配备严格的生产、质量控制和工艺体系，发挥公司在研发产业化、生产成本以及品质管控等方面的竞争优势。

8、国内刀具行业的市场集中度未来会提升吗？

答：未来，随着国内头部刀具企业的规模拓展，小企业在刀具材料、涂层等领域持续研发投入较弱，在市场竞争中处于劣势，而具有品牌、资本、技术优势的头部企业在高端应用领域更具竞争优势，将获取更多的市场份额，拥有较大的发展空间，从而使整个刀具行业的市场集中度逐步提升。

9、数控刀具产品发展趋势是怎样的？

答：随着国内机械加工行业自动化和智能化程度的提高，我国新增机床的数控化率逐步提升，对数控刀具加工效率的要求也越来越高。首先，加工效率

的提升对数控刀片的高温性能、耐磨性等方面提出了更高的要求。其次，我国制造业提质升级，加工件材质复合、复杂程度提升，数控刀具也需要随之不断迭代升级，展开对涂层硬质合金刀具、金刚石涂层刀具等复合涂层产品课题研究，从基础原理着手提升数控刀具加工性能成为重要手段。最后，下游加工场景复杂程度提升，参与下游场景加工工艺设计和现场管理也成为提升数控刀具产品加工效率和加工性能的有力方式。

10、金属陶瓷刀具的应用场景有哪些？

答：金属陶瓷数控刀片在特定场景下的加工效率和表面光洁度更优，且更适合高速精加工应用场景，尤其是在航空航天领域、汽车等先进制造领域，金属陶瓷数控刀片需求量较大。金属陶瓷锯齿在切钢领域的效率更高。因此，公司开发金属陶瓷产品满足客户日益增长的高效率、高质量加工的需要，同时能够加速占领精加工和切钢领域市场份额。金属陶瓷具有硬度高、红硬性好、耐磨性强、化学稳定性好的特点，与金属间的摩擦系数低，在金属加工、模具制造、电子工业以及军工等领域具有广阔的应用前景。

11、公司设立海外子公司的目的是什么？

答：为了完善公司海外战略布局，促进公司与海外市场的交流和合作，进一步拓展海外业务，提高公司综合竞争力，公司拟在德国投资设立境外全资子公司欧科亿欧洲有限公司。欧洲、北美区域是老牌的高端制造工业区，同时具备优良的刀具生产企业和极具潜力的高端刀具市场。子公司将充分利用当地的技术和市场优势，借助当地切削加工场景优势，及时响应客户产品品质需求，改善产品的场景使用性能。利用国内外刀具产品不同层级市场错位更好地消化公司产品，有效吸引国外先进人才，加强国际市场本地合作，提升刀具技术服务和国际市场竞争力。