

公司代码：688570

公司简称：天玛智控



天玛智控
T M I C

北京天玛智控科技股份有限公司
2024 年年度报告摘要

第一节 重要提示

1、 本年度报告摘要来自年度报告全文，为全面了解本公司的经营成果、财务状况及未来发展规划，投资者应当到 <http://www.sse.com.cn/> 网站仔细阅读年度报告全文。

2、 重大风险提示

报告期内，不存在对公司生产经营产生实质性影响的重大风险。公司在经营过程中可能面临的各种风险已在本报告中详细描述，具体内容详见本报告“第三节 管理层讨论与分析”之“四、风险因素”相关内容。

3、 本公司董事会、监事会及董事、监事、高级管理人员保证年度报告内容的真实性、准确性、完整性，不存在虚假记载、误导性陈述或重大遗漏，并承担个别和连带的法律责任。

4、 公司全体董事出席董事会会议。

5、 立信会计师事务所（特殊普通合伙）为本公司出具了标准无保留意见的审计报告。

6、 公司上市时未盈利且尚未实现盈利

是 否

7、 董事会决议通过的本报告期利润分配预案或公积金转增股本预案

公司2024年度利润分配预案为：公司拟以实施2024年度权益分派股权登记日的总股本为基数，向全体股东每10股派发现金红利3.3元（含税）。截至2024年12月31日，公司总股本433,000,000股，以此计算合计预计派发现金红利总额为142,890,000.00元（含税），占公司2024年度合并报表归属于上市公司股东的净利润42.08%；本年度公司不进行资本公积金转增股本，不送红股，剩余未分配利润结转至下一年度。如在本报告披露之日起至实施权益分派股权登记日期间，公司总股本发生变动的，公司拟维持分配总额不变，相应调整每股分配比例。如后续总股本发生变化，公司将另行公告具体调整情况。

公司2024年度利润分配预案已经公司第二届董事会第二次会议审议通过，尚需提交公司股东大会审议。

8、 是否存在公司治理特殊安排等重要事项

适用 不适用

第二节 公司基本情况

1、公司简介

1.1 公司股票简况

√适用 □不适用

公司股票简况				
股票种类	股票上市交易所及板块	股票简称	股票代码	变更前股票简称
A股	上海证券交易所科创板	天玛智控	688570	不适用

1.2 公司存托凭证简况

□适用 √不适用

1.3 联系人和联系方式

	董事会秘书	证券事务代表
姓名	王绍儒	吕文平
联系地址	北京市顺义区林河南大街27号 (科技创新功能区)	北京市顺义区林河南大街27号 (科技创新功能区)
电话	010-84261737	010-84261737
传真	010-84264690	010-84264690
电子信箱	ir@tdmarco.com	ir@tdmarco.com

2、报告期公司主要业务简介

2.1 主要业务、主要产品或服务情况

1. 主要业务概况

公司专业从事煤矿无人化智能开采控制技术和装备的研发、生产、销售和服务，以优质产品及精准服务提高煤矿开采安全水平及生产效率，把煤矿工人从危险恶劣的采煤工作面解放出来，让采煤成为安全轻松的工作，为煤炭企业创造更大价值。

公司专注于无人化智能开采控制领域，是无人化智能开采控制技术、装备、服务一体化解决方案提供商，专业从事液压支架电液控制系统、智能集成供液系统（包括泵站）、综采自动化控制系统和数字液压阀及控制系统等技术和装备的研发、生产、销售和服务等业务。

公司开展智能开采顶层设计工作，整合 SAM 型综采自动化控制系统、SAC 型液压支架电液控制系统、SAP 型智能集成供液系统三大系统，以及工作面监测监控系统、语音通话系统等一系列子系统和技术，提供专业化技术支持和运维服务，在薄及较薄煤层领域开创了“地面规划割煤、装备自动执行、面内无人作业”的无人化采煤新模式，为煤矿用户提供机、电、液、软深度融合的无人化智能开采控制技术、装备、服务一体化解决方案。

公司依托智能工厂建设经验，充分结合人工智能技术和先进制造技术，专业开展智能工厂建设的整体解决方案规划及相关信息化系统与智能化产线的设计与实施业务，为处于智能化转型升级阶段的离散型制造企业提供助力。

无人化智能开采控制系统解决方案



注：标蓝部分为公司的产品范围。

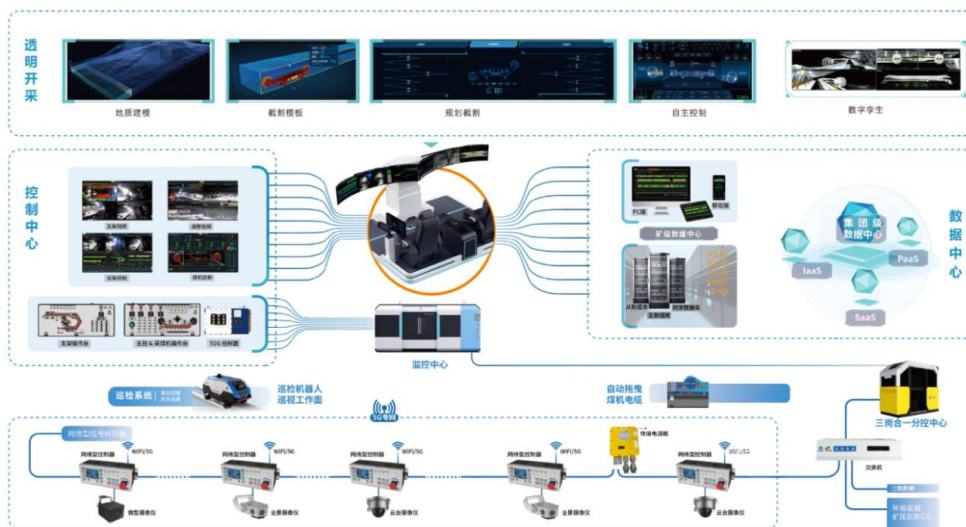
2. 主要产品及其用途

公司产品主要应用于采煤系统，是采煤系统智能化建设的一部分，也是核心部分。采煤系统智能化建设主要包括采煤机智能控制系统、液压支架电液控制系统、刮板输送机智能控制系统、智能集成供液系统、胶带输送机智能控制系统、供电智能控制系统及全工作面自动化控制系统等。公司提供的 SAM 型综采自动化控制系统针对工作面所有子系统进行控制，实现对工作面总体的协调、高效控制；提供的 SAC 型液压支架电液控制系统实现对液压支架的控制，保证工作面液压支架对顶板的有效支撑，确保工作面人员与设备安全；提供的 SAP 型智能集成供液系统实现对泵站及水处理等供液系统的智能化控制，融合基于故障诊断的 PHM 系统实现对系统的远程诊断，为工作面提供清洁、安全、高效的介质，使工作面高效、连续生产得到可靠保障；提供的智能工厂整体解决方案主要包括工厂顶层规划与实施路径、智能物流系统规划与实施、柔性装配产线设计与实施、机加工去毛刺清洗检验解决方案等。具体如下：

(1) SAM 型综采自动化控制系统 (System of Automatic Mining)

公司聚焦智能开采控制技术，研发 SAM 型综采自动化控制系统，根据煤层赋存条件、工作面设计参数、产能指标等要求，依托无人化开采工艺、多传感融合控制及工作面机架协同控制等专利技术，实现井上决策调度综采工作面生产，井下设备依据控制决策自动执行的“地面规划采煤、装备自动执行、面内无人作业”智能化采煤。该系统可适应薄煤层、中厚煤层、大采高、放顶煤等各种采煤工作面。其典型组成见下图：

SAM 型综采自动化控制系统示意图



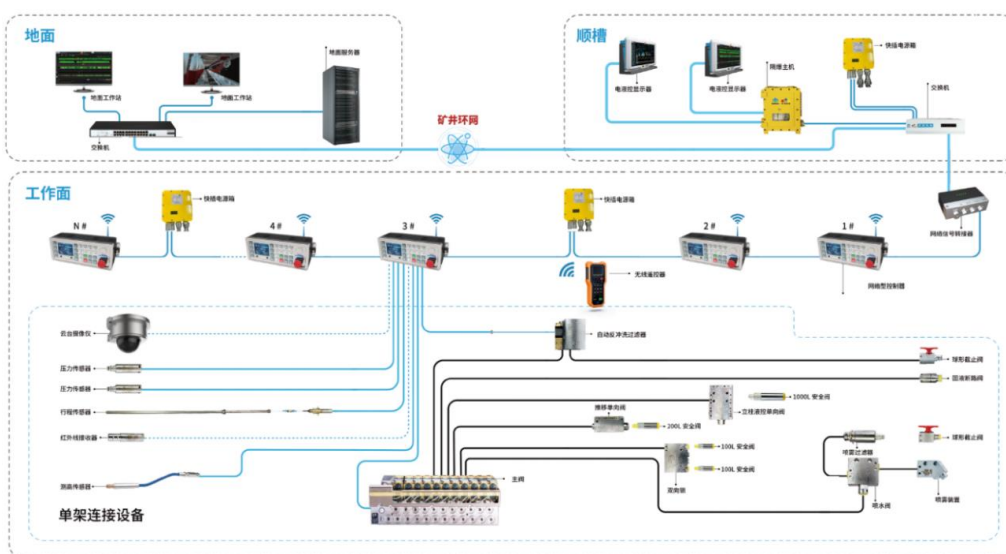
SAM 型综采自动化控制系统是以工业环形以太网连接地面调度监控中心和井下顺槽监控中心，集成自主规划截割子系统、液压支架电液控制子系统、智能视频监控分析子系统、数字孪生子系统及智能集成供液子系统等工作面设备子系统，形成的成套装备智能控制核心系统，具有高可靠的扩展能力，通过友好、便捷的人机交互方式实现井上决策工作面采煤工艺、可视化调控，井下设备依据决策自动执行。该系统能够满足薄煤层、中厚煤层、大采高及放顶煤等不同类型的智能化应用需求，满足不同类型自动化设备和协同联动智能化要求，可根据客户的不同需求提供针对性解决方案。

(2) SAC 型液压支架电液控制系统 (System of Shield Automatic Controlling)

液压支架电液控制系统使采煤技术实现了从机械化向自动化的变革，是无人化智能开采的基础系统。该系统控制液压支架形成采煤工作面的安全操作空间，具备全面感知、动态预测、智能分析、自动调整等功能，控制液压支架协同采煤机、刮板输送机联动动作，实现采煤工作面液压支架自动化控制。

SAC 型液压支架电液控制系统能够满足薄煤层、中厚煤层、大采高及放顶煤等不同类型的智能化应用需求，满足不同支架类型和支架控制动作功能的要求，可根据客户的不同需求提供针对性解决方案。其典型组成见下图：

SAC 型液压支架电液控制系统示意图



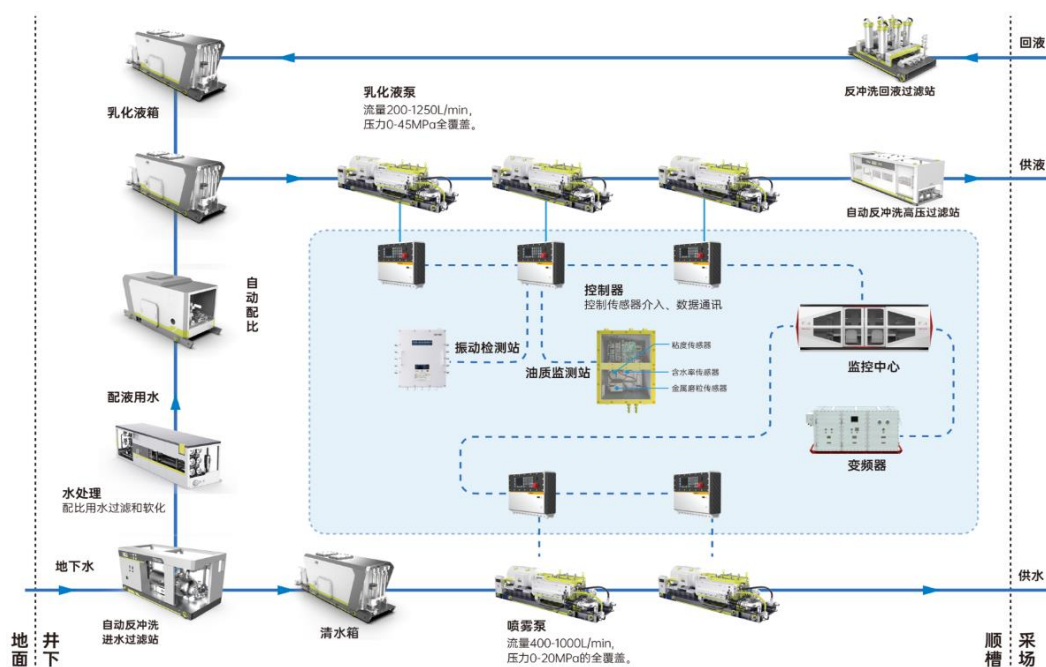
公司通过技术的持续迭代升级，先后突破了绿色液压精确快速控制、低功耗电液转换、高可靠性网络及现场总线实时通信控制及高防护本质安全矿用电气设计等多项核心技术，成功研制了一体式控制器、26 功能控制器、网络型控制器和低功耗控制器为核心的液压支架电液控制系统电控产品，200L/min、400L/min、500L/min 及 1,000L/min 四个系列电液控换向阀，125L/min~1,600L/min 液控单向阀等液压支架电液控制系统液压产品，可满足薄煤层、中厚煤层、大采高、放顶煤等各种采煤工作面液压支架的控制需要。

(3) SAP 型智能集成供液系统 (System of Automatic Pumping)

智能集成供液系统是一套高压清洁动力介质供给与保障系统，是为煤矿智能开采工作面液压支架提供工作介质的电液动力装备，是工作面液压系统的“心脏”，是实现无人化智能开采必不可少的基础系统。

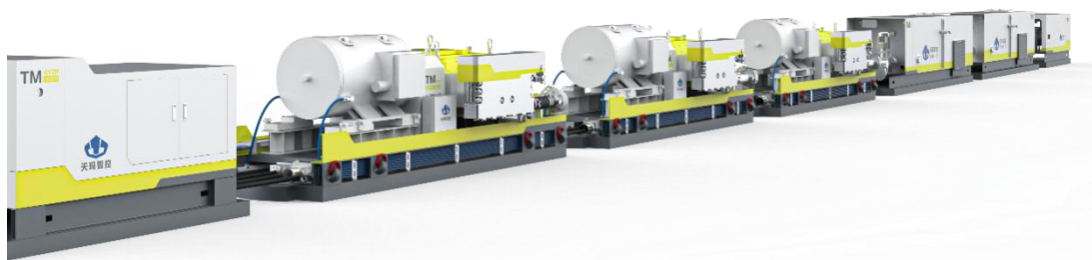
SAP 型智能集成供液系统能够满足薄煤层、中厚煤层、大采高及放顶煤等不同类型工作面各类液压支架的用液需求，可根据客户的不同需求提供针对性解决方案。其典型组成见下图：

SAP 型智能集成供液系统示意图



智能集成供液系统以高压高效乳化液泵为核心，集成电磁卸载压力控制系统、智能决策控制系统、乳化液自动配比系统、矿井水处理及多级过滤系统，为采煤工作面提供成套供液系统解决方案。成套装备位于采煤工作面设备连巷或固定硐室，系统排布如下图所示：

SAP 型智能集成供液系统排布图



SAP 型智能集成供液系统主要功能是为采煤工作面液压系统提供安全、稳定、清洁和高效的动力源。该系统可根据客户需求，配套 400L/min~2,000L/min、40MPa 的系列化高压大流量乳化液泵站，并依据乳化液泵流量配套相应技术参数的辅助系统，其组件和功能可以增减、调整。

(4) 智能制造 (Intelligent Manufacturing)

公司基于机、电、液、软技术领域的多年积累，在充分总结提炼智能工厂成功建设经验的基础上，形成了针对离散型制造业智能工厂建设需求的智能制造产业。该产业以智能工厂规划顶层咨询为核心，为用户提供智能制造能力评估、工厂全景设计、建设路径规划、业务模块设计的咨询服务业务，并可在工厂建设过程中提供全程陪伴服务。

自研高压大流量精密液压阀数字化装配生产线实景图



在软件系统层面，公司经过多年摸索，自主研发出适合于离散型制造业“多品种，小批量”业务模式的 MES 系统软件并成功应用，该软件可以在整体逻辑保持稳定的情况下，根据企业业务的特点进行针对性的二次开发，以更好贴合用户需求。

在执行层面，面向智能工厂建设常见的物流、装配、加工、焊接等场景，公司具备了丰富的智能化产线规划设计与交付实施经验，并开发出纵切车削中心加工零件智能化集成后处理系统 (IPS)、复杂机加工零部件毛刺智能化去除产线 (IDL)、液压零部件智能化装配产线 (IAL)，以更优的成本、更快的速度、更高的质量，为用户提供更好的解决方案。IPS 系统可实现加工后零部件的清洗、检验、运输、分拣、码垛等全过程自动化执行，提高零件检验的及时性和产品一致性。IAL 产线可实现多种高精度液压类产品的高精度柔性自动装配，对于提高产品质量一致性、降低企业用人成本具有较好的促进作用。IDL 产线可有效实现复杂空间曲线的毛刺全自动去除，能够有效降低企业的用人成本。

2.2 主要经营模式

1. 盈利模式

公司主动担当“引领煤矿智能化科技，促进安全、高效、绿色开采”的使命，致力于煤矿智能开采控制技术和装备的研发、生产、销售和服务，始终坚持以市场为导向，以客户为中心，通过持续深耕中高端市场，引领行业技术发展方向，树立应用示范标杆，保持市场地位。盈利模式主要有：一是提供无人化智能开采控制系统成套解决方案；二是销售主要综采装备的控制系统及供液装备；三是备件销售；四是运维服务；五是针对离散型制造业智能工厂建设需求提供解决方案和装备。

2. 研发模式

公司秉承“科技为核心，人才为根本，市场为导向，客户为中心，引领行业进步”的发展理

念，构建了一个高效、系统化的研发体系。公司的研发活动覆盖了从基础研究到产品实现的整个产品生命周期，确保了研发成果的前瞻性和实用性。在研发过程中，公司实施严格的质量控制标准，注重知识产权的保护，积极申请国内外专利，建立了跨学科、跨部门的研发团队，促进不同专业领域的知识和技能的融合。公司积极与国内外高校、科研机构及行业伙伴建立开放的合作关系，重视研发成果的产业化转化，引入先进的研发理念和方法，提高研发效率，降低研发成本，以确保在激烈的市场竞争中保持领先地位，实现可持续发展。

3. 采购模式

公司按照“统一管理、分类施策”的采购工作模式，统筹兼顾规范化与灵活性，确保采购工作合规、专业、高效实施。依据公司《采购管理办法》《招标管理办法》《非招标采购管理办法》以及授权管理相关制度，在统一采购体系下，按照专业化分工，采购部门负责生产物料、项目配套设备、研发物料等大宗物料采购，工艺部门负责生产设备类采购，各部门负责部门相关的零星采购。

4. 生产模式

公司坚持“用智能制造的方式为用户提供智能产品”和“精益高效”的生产理念，采取“关键高精度零部件自动化、智能化自主加工、智能化组装”的生产制造策略，积极响应国家制造强国战略，坚持创新驱动，从智能产品、智能生产、信息化系统和工业互联网建设、产业模式变革四个维度系统推进智能制造。公司按照关键零部件自主可控、自动化加工和成品装配多地协同、战略合作的原则组织生产运营。实施销售、供应、生产、交付多方协同，通过“推拉结合”的生产方式组织生产，客户定制化产品依据订单拉动快速生产，标准零部件通过预投、滚动生产推动合理备货，根据市场需求预测与研判，动态设置适量库存，实现与市场需求相匹配的生产运营管理，有效缩短项目及备件交付周期。

5. 销售模式

无人化智能开采控制系统成套解决方案采取以直销为主、经销为辅的方式，在重点煤矿分布区域设立销售服务机构，配备专用的库房及车辆，贴近用户开展销售服务工作，为煤矿用户提供领先技术、优质产品和及时、精准的服务。直销模式分两种情形，一是公司与终端煤炭生产企业用户签署合同并提供产品；二是公司与液压支架等主机生产企业签署合同并提供产品，由主机厂配套提供给煤炭生产企业。经销模式方面，通过与经销商建立稳定的合作关系，为其提供技术方案支持，并与其签署合同提供产品，由经销商将产品销售给终端煤炭生产企业。

智能制造产业聚焦为客户提供定制化的智能制造解决方案，利用抖音、微信公众号、行业论坛等新媒体渠道，展示公司产品的优势、智能制造案例以及技术创新成果，吸引潜在客户关注。派遣专业技术团队深入了解客户的生产流程和需求，将公司智能制造产品与客户的实际生产紧密结合，实现高效的生产运营。

报告期内，公司的经营模式未发生重大变化。

2.3 所处行业情况

(1). 行业的发展阶段、基本特点、主要技术门槛

(1) 行业发展阶段

随着地缘政治不断变化，能源安全重要性凸显。我国能源需求持续增长，能源安全结构性矛盾突出。尽管可再生能源发展迅速，但规模化发展面临诸多技术经济局限性，同时受气候影响大，因此我国能源供应仍依赖煤炭的兜底保障，新形势下煤炭的战略属性与压舱石作用更加突出。

2024 年，全国煤炭经济运行“四降”“四增”。“四降”包括产量先降后增，资源量供应下降；水电超常增长，耗煤需求增幅下降；煤炭市场价格下降；行业经济效益下降。“四增”为煤炭产能增加；煤炭进口增加；煤炭库存增加；水电、风电和光伏等能源替代量增加。市场运行总体平稳

有序。2025 年国家加力推出一揽子增量政策,将推动宏观经济持续企稳回升,主要耗煤行业消费需求平稳增长,拉动煤炭消费需求增加,预计 2025 年煤炭市场继续保持基本平衡、时段性波动的发展趋势。

国家统计局数据显示,2024 年,能源保供稳价政策有效实施,能源产供储销体系不断完善,能源生产稳步增长,能源供应基础持续夯实,能源保障全面增强。煤炭先进产能平稳有序释放,煤炭兜底保障作用充分发挥。2024 年,工业原煤产量 47.8 亿吨,创历史新高,比上年增长 1.2%。煤炭价格波动下行,市场煤价格明显回落,煤炭企业整体承压。据国家统计局数据,2024 年,采矿业实现利润总额 11,271.9 亿元,比上年下降 10.0%;实现营业收入 59,096.3 亿元,同比下降 5.2%;实现营业成本 39,549.3 亿元,同比下降 1.8%。煤炭开采和洗选业实现利润总额 6,046.4 亿元,同比下降 22.2%;实现营业收入 31,603.3 亿元,同比下降 11.1%;营业成本 21,120.4 亿元,同比下降 7.8%。

2024 年我国煤矿智能化建设快速推进中。截至 2015 年 5 月,全国仅有 3 个智能化采煤工作面;2018 年底数量增至 80 个;2019 年底,山东、山西、陕西、安徽、河南、内蒙古等 15 个省(区)建设完成 275 个智能化采掘工作面。2023 年国家能源局煤炭司有关领导在煤矿智能化重大进展发布会暨技术经验交流会上指出,全国 758 处煤矿已建成 1651 个智能化采掘工作面。截至 2024 年 6 月底,全国已累计建成智能化采煤工作面 2201 个、掘进工作面 2269 个,煤矿智能化建设进入加快发展、纵深推进新阶段。

(2) 行业基本特点

根据中国煤炭工业协会专家研判,当前我国煤矿智能化建设取得显著成果,突破了一批关键核心技术,研制了一批高端智能化装备,搭建了一批创新应用场景,建成了一批技术先进、引领性强的智能化示范煤矿,呈现出示范煤矿引领带动、其他煤矿积极跟进的智能化建设格局,为不同类型煤矿全面推进智能化建设积累了经验、奠定了基础。

我国煤矿智能化建设取得明显进展,尤其在煤矿智能化开采基础理论研究中取得了重要成果。随着智能化技术体系的不断完善和示范项目的实施,煤矿智能化的实践经验逐渐积累,推动了煤矿安全生产水平的提高和职工幸福感的提升。

报告期内,国家及各级政府高度重视并相继出台了一系列行业政策,鼓励煤矿智能化建设。

2024 年 1 月,国家能源局关于印发《2024 年能源监管工作要点》的通知要求,把能源安全保供作为能源监管的首要任务,督促地方政府相关部门和能源企业履行保供主体责任、落实保供政策。2024 年 3 月,国务院关于印发《推动大规模设备更新和消费品以旧换新行动方案》的通知要求,围绕推进新型工业化,以节能降碳、智能化升级等为重要方向,大力推动生产设备、用能设备等更新和技术改造。

2024 年 3 月,国家能源局关于印发《煤矿智能化标准体系建设指南》的通知要求,深入贯彻“四个革命、一个合作”能源安全新战略,构建适应行业发展趋势、满足技术迭代要求、引领产业转型升级的煤矿智能化标准体系,促进煤炭行业高质量发展。到 2025 年,推动 100 项以上煤矿智能化国家标准和行业标准制修订;到 2030 年,煤矿智能化标准体系基本完善。

2024 年 5 月,国家能源局发布《关于进一步加快煤矿智能化建设促进煤炭高质量发展的通知》,要求大型煤矿要加快智能化改造,到 2025 年底前建成单个或多个系统智能化,具备条件的要实现采掘系统智能化。鼓励 300 万吨/年以上的生产煤矿全面推进主要生产环节智能化改造,力争率先建成全系统智能化煤矿。

2024 年 8 月,国家发展改革委、国家能源局联合发布《能源重点领域大规模设备更新实施方案》提出,到 2027 年,能源重点领域设备投资规模较 2023 年增长 25%以上,重点推动实施煤电机组节能改造、供热改造和灵活性改造“三改联动”,输配电、风电、光伏、水电等领域实现设备更新和技术改造;推动燃煤耦合生物质发电技术示范应用,支撑煤电低碳化发展;统筹优化存量机组结构,淘汰关停一批落后煤电机组,将一批符合条件的关停机组转为应急备用电源。

(3) 主要技术门槛

煤矿开采涉及采煤、掘进、机电、安全、运输、地质、测量、信息化等多个专业，且开采环境面临着水、火、瓦斯、顶板、煤尘等五大自然灾害，开采设备及其智能控制系统在本质安全性、恶劣环境适应性、可靠性及体积等方面存在较多特殊的要求及限制，与其他行业存在较大差异。同时由于煤层赋存厚度、深度、矿压等条件差距较大，导致需要的设备及开采工艺也存在很多的区别，需要较深的行业背景及经验积累。行业内领先企业均长时间从事相关设备、系统的研发，依靠丰富的经验积累了大量数据，形成了大量核心技术，开发出适应煤矿独特且恶劣环境的产品；行业外企业进入煤炭行业，首先需要了解行业的相关规定及要求，取得相应资质，产品经过行业认证机构检验，并且需要在不同煤矿条件下进行测试验证，需要长时间经验及应用案例的积累，才能得到煤矿用户的认可，因此存在较高的行业技术门槛。

煤矿智能化建设仍面临许多技术难题。煤矿智能化示范矿井建设普遍达到中级水平，进入平台期，进一步开展高级智能化建设遇到技术瓶颈，在工作面高效开采系统及智能化系统常态化运维等方面仍存在诸多技术挑战，需要进一步攻关。

(2). 公司所处的行业地位分析及其变化情况

(1) 无人化智能开采控制领域的引领者

公司成立伊始即致力于煤炭安全绿色智能开采技术研究，具有显著的先发优势。经过多年自主研发及科技创新，公司形成了机、电、液、软深度融合完整先进的核心技术体系，建立了素质高、影响力强的人才队伍，成功研制了具有自主知识产权和核心技术的成套煤矿无人化智能开采控制技术和装备，是无人化智能开采控制领域的引领者。

报告期内，公司研发经费投入 1.55 亿元，研发投入占比达 8.32%，科技创新成果持续涌现。LongwallMind6.0 系统软件、1250L/min 超大流量乳化液泵、国内首套制动功率 1000kW 井下压裂泵实现行业推广应用；建成乌东短壁综放，花山、太平大倾角综采、老石旦智能综放等一系列典型场景示范工程。

2024 年全国煤矿采煤工作面智能创新大赛评定智能采煤工作面 74 个，天玛智控为 34 个获奖工作面提供技术支撑，占比 46%，比 2023 年提高了 7 个百分点，支撑获奖工作面特等奖 8 个，占比 50%，一等奖 7 个，占比 42%，二等奖 13 个，占比 59%。

(2) 无人化智能开采控制领域的主导地位

报告期内，市场需求放缓、竞争加剧，市场进一步向头部聚集。在综采自动化控制系统与液壓支架电液控制系统国内市场，仍然呈现双寡头竞争态势，根据第三方机构调研数据，报告期内，公司 SAC 系统市场份额为 38.5%，位居第一；SAM 系统市场份额为 38.8%，位居第一；在智能集成供液系统市场，呈现多家企业充分竞争局面，SAP 系统市场份额为 16.8%，位居第二。

报告期内，公司新提出的“工艺引擎+规划截割”无人化开采控制技术，“地面规划采煤、装备自动执行、面内无人作业”无人化采煤新模式在山东能源集团滨湖煤矿、杨村煤矿等多个薄煤层矿井实现常态化应用，持续巩固无人化智能开采控制技术的行业主导地位。

(3) 积极拓展无人化智能开采国际市场

报告期内，公司积极拓展国际市场。积极开发澳大利亚、波兰、俄罗斯、土耳其及中亚新市场；加快推进国际认证办理，不断扩大销售产品范围，实现海外业务销售收入近 3000 万元，创历史新高，截至报告期末累计向海外市场销售 SAC 系统共计 6 套。

(3). 报告期内新技术、新产业、新业态、新模式的发展情况和未来发展趋势

从行业趋势看，人工智能已成为引领新一轮科技革命和产业变革的战略性技术，国家和各地区正加速推进煤矿无人化智能开采产业的发展。在煤炭生产方面，全球煤炭产量首次超过 90 亿吨，

中国、印度、印尼位列前三，据国际能源署预测，到 2027 年，澳大利亚将超过美国、俄罗斯成为全球第四大煤炭生产国，在国家能源政策、煤矿智能化建设政策及煤炭行业高质量发展等多种政策因素持续影响下，煤炭开采规模趋于稳定。

在国家智能化示范煤矿建设的带动下，各省开展了省级智能化示范煤矿建设，大型煤炭企业集团也开展了内部智能化示范煤矿建设，初步形成示范煤矿引领带动、其他煤矿跟进建设的煤矿智能化建设格局。在这一过程中，构建全产业链煤矿智能化解决方案、提高一站式技术装备配套供应能力、构建煤矿智能化标准体系、突破制约无人化少人化工作面核心技术、组建以科技创新型企业为龙头的智能化运维团队、转变由示范性技术产品开发引领向智能可靠适用技术常态化应用的智能化建设理念、量身打造满足客户真实需求的有效产品，成为适应市场需求变化，推动煤矿智能化建设新模式的未来发展趋势。

报告期内，高效常态化开采已成为煤矿用户在生产过程中的迫切需求。通讯技术、辅助系统创新点迭代较慢，声纹、振动、图像等多模态数据融合技术、运维技术是行业发展新方向，规划截割、数字孪生、AI、大数据等创新概念快速融合。

智能开采方面，国家能源局等部门出台推动煤炭行业国产化技术融合发展相关政策，在保障能源安全方面，国产信创成为发展的必然趋势。国家能源集团、中煤集团、山西焦煤等煤炭集团企业已经率先开展综采自动化控制等系统国产化替代。人工智能（AI）赋能智能开采创新性变革，作为智能开采新质生产力作用初见成效。

智能供液方面，以天玛智控等 6 家企业为代表，占据接近 90%的目标市场，处于绝对的领先地位。预计一定时期内，受煤矿市场整体运行稳定，大流量产品技术应用增加的影响，相关产品需求会保持微幅增长。

智能制造方面，国家大力推进智能制造发展，将其作为制造业转型升级的关键举措，对关键核心技术攻关给予重点支持，力求实现智能制造装备和产品的自主可控，同时，政策鼓励企业推动制造业数据资产化，加速“数字工厂”新业态的形成，并且对绿色制造高度重视，要求规模以上工业单位能耗下降，通过政策补贴和碳关税倒逼企业转型。

油压数控方面，第四次工业革命叠加第三次能源革命，叠加国内外需求变化，工程机械领域加速国际化、智能化、绿色化。掘进工作面智能化加速推进，催生钻锚自动作业需求，钻锚工序动作多、操作繁、效率低，自动化程度低，是制约掘进智能化的卡点之一。为突破这一卡点，公司加大油压数控技术研发力度，致力于打造高度集成、自动化的钻锚设备，助力掘进智能化迈向新高度。

3、公司主要会计数据和财务指标

3.1 近 3 年的主要会计数据和财务指标

单位：元 币种：人民币

	2024年	2023年	本年比上年 增减 (%)	2022年	
				调整后	调整前
总资产	5,829,174,422.68	5,469,527,881.70	6.58	2,680,669,923.43	2,679,495,713.17
归属于上市公司 股东的净资产	4,344,478,914.04	4,176,519,687.42	4.02	1,592,919,517.60	1,592,855,402.26
营业收入	1,860,803,843.98	2,206,181,950.58	-15.66	1,968,289,638.25	1,968,289,638.25
归属于上市公司 股东的净利润	339,575,125.92	424,504,735.68	-20.01	396,636,321.73	396,515,579.05
归属于上市公司	310,937,489.07	419,387,056.21	-25.86	387,643,697.40	387,522,954.72

股东的扣除非经常性损益的净利润					
经营活动产生的现金流量净额	366,508,518.00	265,538,006.33	38.02	284,563,823.34	284,563,823.34
加权平均净资产收益率(%)	8.02	14.72	减少6.70个百分点	29.04	29.03
基本每股收益(元/股)	0.78	1.07	-27.10	1.10	1.10
稀释每股收益(元/股)	0.78	1.07	-27.10	1.10	1.10
研发投入占营业收入的比例(%)	8.32	8.34	减少0.02个百分点	8.48	8.48

3.2 报告期分季度的主要会计数据

单位：元 币种：人民币

	第一季度 (1-3 月份)	第二季度 (4-6 月份)	第三季度 (7-9 月份)	第四季度 (10-12 月份)
营业收入	468,995,234.90	358,558,279.47	387,413,987.67	645,836,341.94
归属于上市公司股东的净利润	100,449,681.46	102,314,321.81	77,566,130.68	59,244,991.97
归属于上市公司股东的扣除非经常性损益后的净利润	93,785,912.19	83,493,242.10	75,414,878.86	58,243,455.92
经营活动产生的现金流量净额	-97,190,225.59	36,237,246.87	187,194,917.10	240,266,579.62

季度数据与已披露定期报告数据差异说明

适用 不适用

4、 股东情况

4.1 普通股股东总数、表决权恢复的优先股股东总数和持有特别表决权股份的股东总数及前 10 名股东情况

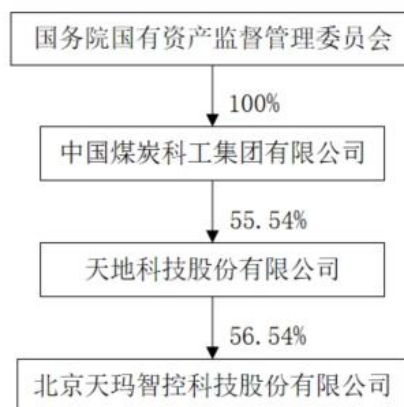
单位：股

截至报告期末普通股股东总数(户)	14,514
年度报告披露日前上一月末的普通股股东总数(户)	14,898
截至报告期末表决权恢复的优先股股东总数(户)	0
年度报告披露日前上一月末表决权恢复的优先股股东总数(户)	0
截至报告期末持有特别表决权股份的股东总数	0

(户)							
年度报告披露日前上一月末持有特别表决权股份的股东总数(户)				0			
前十名股东持股情况(不含通过转融通出借股份)							
股东名称 (全称)	报告期内 增减	期末持股数 量	比例 (%)	持有有限售 条件股份数 量	质押、标记或冻 结情况		股东 性质
					股份 状态	数量	
天地科技股份有限公司	0	244,800,000	56.54	244,800,000	无	0	国有法人
天津元智天玛管理咨询合伙企业(有限合伙)	0	43,065,000	9.95	0	无	0	其他
天津利智天玛管理咨询合伙企业(有限合伙)	0	17,940,000	4.14	0	无	0	其他
天津智贞天玛管理咨询合伙企业(有限合伙)	0	17,610,000	4.07	0	无	0	其他
天津智亨天玛管理咨询合伙企业(有限合伙)	0	16,395,000	3.79	0	无	0	其他
张良	0	10,740,000	2.48	0	无	0	境内自然人
天津智诚天玛管理咨询合伙企业(有限合伙)	0	9,450,000	2.18	0	无	0	其他
国能(北京)私募基金管理有限公司—北京国能绿色低碳发展投资基金(有限合伙)	0	3,562,679	0.82	0	无	0	其他
山东能源集团资本管理有限公司	0	2,375,119	0.55	0	无	0	国有法人
中信建投投资有限公司	0	2,190,000	0.51	2,190,000	无	0	国有法人
上述股东关联关系或一致行动的说明				天津元智天玛管理咨询合伙企业(有限合伙)、天津智诚天玛管理咨询合伙企业(有限合伙)和张良为一致行动人。除上述情况外,公司未知其他股东之间是否存在关联关系或一致行动的情况。			

表决权恢复的优先股股东及持股数量的说明

不适用

存托凭证持有人情况适用 不适用**截至报告期末表决权数量前十名股东情况表**适用 不适用**4.2 公司与控股股东之间的产权及控制关系的方框图**适用 不适用**4.3 公司与实际控制人之间的产权及控制关系的方框图**适用 不适用**4.4 报告期末公司优先股股东总数及前 10 名股东情况**适用 不适用**5、公司债券情况**适用 不适用

第三节 重要事项

1、 公司应当根据重要性原则，披露报告期内公司经营情况的重大变化，以及报告期内发生的对公司经营情况有重大影响和预计未来会有重大影响的事项。

报告期内公司实现营业收入 186,080.38 万元，同比减少 15.66%，归属于上市公司股东的净利润 33,957.51 万元，同比减少 20.01%，归属于上市公司股东的扣除非经常性损益的净利润 31,093.75 万元，同比减少 25.86%，2024 年期末总资产 582,917.44 万元，较期初增长 6.58%。

2、 公司年度报告披露后存在退市风险警示或终止上市情形的，应当披露导致退市风险警示或终止上市情形的原因。

适用 不适用